ORGECO spol. s r.o.
Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky, IČO - 31433090
Slovenská republika

Výzva na predkladanie ponúk

Predmet zákazky

Dodávka inovatívnej technológie

Schvaľuje: Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

Deň vyhlásenia Výzvy na predkladanie ponúk
16.8.2021

OBSAH

A.1 – Pokyny pre záujemcov/uchádzačov

A.2 – Podmienky účasti

A.3 – Spôsob určenia ceny

B.1 – Opis predmetu zákazky

B.2 - Obchodné podmienky dodania tovaru

Prílohy

Príloha č. 1 Identifikačné údaje uchádzača

Príloha č. 2 Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk

Príloha č. 3 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 1. predmetu zákazky
- CNC plazmový rezací systém

Príloha č. 4 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 2. predmetu zákazky
- CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko

Príloha č. 5 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 3. predmetu zákazky
- Zdvíhacie zariadenie

Príloha č. 6 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 4. predmetu zákazky
- Podvesený žeriav

Príloha č. 7 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 5. predmetu zákazky
- Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami

Príloha č. 8 Editovateľná Kúpna zmluva

Príloha č. 9 Editovateľná Príloha č.1 až Príloha č.7

A.1 Pokyny pre záujemcov/uchádzačov

ORGECO spol. s r.o., Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky, 31433090 je Prijímateľom podľa ZMLUVA O POSKYTNUTÍ NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU uzavretá podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov, podľa § 25 zákona č. 292/2014 Z. z. o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 20 ods. 2 zákona č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zákon o rozpočtových pravidlách") a vyhlasujem zadávanie zákazky na dodanie predmetu podpory (ďalej len "vyhlasovateľ")

1. Identifikácia Vyhlasovateľa

1.1 Názov: ORGECO spol. s r.o.
Sídlo : Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
IČO: 31433090
Poštová adresa: ORGECO spol. s r.o., Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
Štatutárny zástupca : Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ
Kontaktná osoba: Ing. František Barta
Telefón: +421 905 630 452
E-mail: barta@orgeco.sk
Adresa internetovej stránky : https://www.orgeco.sk

2. Predmet zákazky

2.1 Predmetom zákazky je je dodávka inovatívnej technológie.
Predmet zákazky sa člení na 5 časti a to :
Časť 1. predmetu zákazky - CNC plazmový rezací systém
Časť 2. predmetu zákazky - CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko
Časť 3. predmetu zákazky - Zdvíhacie zariadenie
Časť 4. predmetu zákazky - Podvesený žeriav
Časť 5. predmetu zákazky - Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami

3. Kompletnosť dodania tovaru

3.1 Uchádzač predloží ponuku na jednu časť predmetu zákazky, alebo na dve časti predmetu zákazky, alebo na tri časti predmetu zákazky, alebo štyri časti predmetu zákazky, alebo päť častí a to podľa vlastného výberu.

4. Zdroj finančných prostriedkov

4.1 Predmet zákazky bude financovaný z fondov Európskej únie a rozpočtu vyhlasovateľa formou bezhotovostného platobného styku.

5. Zmluva

5.1 Výsledkom procesu zadávania zákazky bude uzavretie 5 kúpnych zmlúv s úspešnými uchádzačmi/víťaznými dodávateľmi podľa zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka) ďalej len „zmluva".

5.2 Podrobné vymedzenie zmluvných podmienok na dodanie predmetu zákazky tvoria časti B.2 Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky, B.1 Opis predmetu zákazky a A.3 Spôsob určenia ceny predmetu zákazky. Úplne požiadavky a ostatné zmluvné podmienky vyhlasovateľa sú v plnom rozsahu zakomponované do návrhu zmluvy, ktorý je pre uchádzačov plne záväzný a uchádzači doplnia do návrhu zmluvy svoje identifikačné údaje a údaje, ktoré tvoria obsah ponuky (ceny, ...).

6. Miesto a lehota dodanie predmetu zákazky

6.1 Miestom dodania predmetu zákazky je výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešenovská cesta 7, Nové Zámky.

6.2. Lehota dodania predmetu zákazky je 250 kalendárnych dní.

7. Platnosť ponuky

Ponuky zostávajú platné **do 30.4.2022**.

8. Náklady na ponuku

Všetky výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez akéhokoľvek finančného alebo iného nároku voči Vyhlasovateľovi a to aj v prípade, že Vyhlasovateľa neprijme ani jednu z predložených ponúk, alebo zruší postup zadávania zákazky.

9. Obhliadka miesta dodania tovaru

Neuplatňuje sa.

12. Jazyk ponuky

Ponuka a ďalšie doklady a dokumenty musia byť predložené v slovenskom alebo českom jazyku. Ak ma uchádzač sídlo mimo územia SR doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.

13. Obsah ponuky

Uchádzač je povinný predložiť ponuku na každú čas predmetu zákazky samostatne.

Ponuka musí obsahovať:

- Identifikačné údaje uchádzača, podľa vzoru v Prílohe č.1 v tejto Výzve na predkladanie ponúk.
- Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk, podľa vzoru, ktorý je uvedený v Prílohe č.2. tejto Výzvy na predkladanie ponúk, podpísané štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača
- doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti v zadávaní zákazky uvedených v tejto Výzve na predkladanie ponúk,
- doklady a dokumenty, ktorými uchádzač opíše a preukáže splnenie požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky podľa časti B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov, minimálne v rozsahu vyplnenej tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača, ktorej vzor je uvedený v Prílohe č. 3, alebo Prílohe č. 7 (podľa toho na ktorú časť predmetu zákazky predkladá ponuku) v tejto Výzvy na predkladanie ponúk, čiže presné určenie a opis uchádzačom ponúkaného predmetu zákazky - tovaru,
- návrh zmluvy v jednom vyhotovení, podpísaný štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. Súčasťou návrhu zmluvy musia byť aj prílohy zmluvy.

Upozornenie !
Uchádzač do ponuky vloží originály dokladov alebo dokumentov a vložené doklady a dokumenty u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otlačok pečiatky bude otlačený otlačok pečiatky na originálnom dokumente.
V prípade predloženia ponuky emailom uchádzač naskenuje originály dokladov a dokumentov a vložené doklady a dokumenty, u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otlačok pečiatky bude otlačený otlačok pečiatky na originálnom dokumente a následne sú naskenované, uložené do súboru pdf. a takto vložené do ponuky, ak nie je v tejto Výzve na predkladanie ponúk uvedené inak.

14. Miesto a lehota predkladania ponúk

14.1 Ponuky je potrebné doručiť poštou alebo iným doručovateľom alebo osobne na adresu Vyhlasovateľa: **ORGECO spol. s r.o., Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky,**

alebo elektronicky na adresu: barta@orgeco.sk , haris@orgeco.sk

14.2 Lehota na predkladanie ponúk je stanovená do: **2.9.2021 do 10:00 hod**..

14.3 Na ponuku predloženú po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk vyhlasovateľ nebude prihliadať.

15. Kritérium na vyhodnotenie ponúk

15.1 **Každá časť predmetu zákazky bude vyhodnocovaná samostatne.**

15.2 **Kritérium na vyhodnotenie ponuky –** ponuky sa budú vyhodnocovať na základe **najnižšej ceny za hodnotenú časť predmetu zákazky v Euro bez DPH.**

15.2 Definícia a pravidlo uplatnenia kritéria: Cena za hodnotenú časť predmetu zákazky vypočítaná a vyjadrená v Euro bez DPH, podľa časti A.3 Spôsob určenia ceny tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

15.3 Úspešný uchádzač pre hodnotenú časť predmetu zákazky sa stane ten, ktorý ponúkne najnižšiu cenu za hodnotenú časť predmetu zákazky uvedenú v Euro bez DPH.

16. Vyhodnotenie ponúk a informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

16.1 Vyhlasovateľ vyhodnotí splnenie podmienok účasti uchádzačov, splnenie predmetu zákazky a stanoví poradie ponúk na základe kritéria na vyhodnotenie ponúk.

16.2 Vyhlasovateľ zverejní záznam z vyhodnotenia ponúk na webovom sídle Vyhlasovateľa a to do 5 dní od vyhodnotenia ponúk.

16.3 Vyhlasovateľ zašle Oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk uchádzačom, ktorí predložili ponuku.

17. Uzavretie zmluvy

17.1 Vyhlasovateľ uzavrie zmluvu s úspešnými uchádzačmi/víťaznými dodávateľmi po vyhodnotení ponúk.

17.2 Vyhlasovateľ neuzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, a nie je zapísaný.

17.3 Úspešný uchádzač/víťazný dodávateľ musí v čase uzavretia kúpnej zmluvy uviesť všetkých známych subdodávateľov, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľov, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

A.2. PODMIENKY ÚČASTI

Podmienka účasti :

1. Uchádzač je povinný preukázať, že je oprávnený dodávať tovar, ktorý je predmetom tejto zákazky.

Uchádzač preukáže splnenie podmienky účasti predložením oprávnenia na dodanie tovaru.

A.3. SPÔSOB URČENIA CENY

1. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Cena uvedená v ponuke a v návrhu zmluvy musí byť tvorená podľa podmienok a zodpovedať obsahu celého požadovaného predmetu zákazky podľa častí B1*. Opis predmetu zákazky* a *B2. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky* a ďalších súvisiacich podmienok uvedených vo Výzve na predkladanie ponúk.
3. Uchádzač musí do ceny zahrnúť všetky náklady spojené s predmetom zákazky a poskytnutím súvisiacich služieb a táto cena musí byť nemenná (stála) počas doby trvania zmluvy.
4. Uchádzačom navrhovaná cena za dodanie predmetu zákazky bude vyjadrená v Eurách s presnosťou najviac na 2 desatinné miesta.
5. Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvádza ceny celkom v Euro.
6. Uchádzač, ktorý je platcom DPH uvedie cenu bez DPH, DPH v EUR a cenu s DPH.
7. Uchádzač, ktorý nie je platcom DPH na túto skutočnosť upozorní vo svojej ponuke.
8. Uchádzač musí vyplniť všetky údaje požadované v návrhu zmluvy a nesmie meniť žiadnu z jej časti podľa B.2. *Obchodne podmienky dodania predmetu zákazky*, zároveň musí určiť cenu pre všetky položky, ktoré sú v zmluve uvedené. Ceny, ktoré uvedie uchádzač vo všetkých položkách určených v zmluve musia byť zároveň totožné s cenami uvedenými podľa bodu 4, 5, 6 a 7.
9. Vyhlasovateľa požaduje, aby uchádzač zahrnul do ceny všetky požadované podmienky a služby, vychádzajúce zo stanovených podmienok tejto Výzvy na predkladanie ponúk, potrebných pre splnenie predmetu zákazky, nakoľko Vyhlasovateľ nebude akceptovať žiadne zvýšenie ceny vplyvom neocenenia činností, ktoré uchádzač opomenul.
10. Uchádzač ocení svoju ponuku v návrhu na plnenie kritéria uvedenom v Prílohe č. 2 tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

B.1 OPIS PREDMETU OBSTARÁVANIA

1. PREDMET ZÁKAZKY :
Predmetom zákazky je je dodávka inovatívnej technológie.
Predmet zákazky sa člení na 5 časti a to :
Časť 1. predmetu zákazky - CNC plazmový rezací systém
Časť 2. predmetu zákazky - CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko
Časť 3. predmetu zákazky - Zdvíhacie zariadenie
Časť 4. predmetu zákazky - Podvesený žeriav
Časť 5. predmetu zákazky - Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami

2. LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:
Lehota dodania predmetu zákazky je 250 kalendárnych dní.

3. MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:
Miesto dodania predmetu zákazky je výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky.

4. ZÁSADNÉ PRAVIDLO PRE OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:
Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, Vyhlasovateľa umožní nahradiť takýto výrobok "**ekvivalentným výrobkom"**, "**ekvivalentom technického riešenia"** pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné riešenie bude spĺňať úžitkové a prevádzkové charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý je predmet zákazky určený. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj "**ekvivalent"** inej značky, pričom výrobky musia spĺňať všetky úžitkové a prevádzkové parametre.

5. VŠEOBECNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

5.1 Vyhlasovateľa požaduje, aby predmet zákazky boi certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.

5.2 Vyhlasovateľa požaduje záručnú dobu 24 mesiacov.

5.3 Vyhlasovateľa požaduje počas záručnej doby :
- odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zákazky a
- reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenie uchádzačovi a
- dodávku náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi.

5.4 Vyhlasovateľ požaduje, aby uchádzač dodal všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a návody na programovanie a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

5.5 Vyhlasovateľ spíše s uchádzačom po úspešnom ukončení procesu preberanie predmetu zákazky preberací protokol. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú ponuke uchádzača.

5.6 Vyhlasovateľa osobitne upozorňuje, že si vyhradzuje právo neprebrať predmet zákazky, ak čo i len jeden parameter z parametrov uvedených v ponuke nedosiahne hodnoty uvedené v ponuke.

5.7 Súčasťou predmetu zákazky je
a) dodanie predmetu zákazky do miesta dodania, t.j. dodanie do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa a
b) montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred

poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.

6. PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY :

Časť 1. predmetu zákazky - CNC plazmový rezací systém
Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	Jednotka
CNC plazmový rezací systém	áno	-
Portálový typ	áno	-
Počet osí pohybu	min. 3	-
Počet osí náklonu rezacieho horáku na rezanie tvarových dielcov s úkosmi typu A,V,Y,K, X	min. 2	-
Maximálna dĺžka celého systému vrátene obslužných prvkov	Max. 8 500	mm
Maximálna šírka celého systému vrátene obslužných prvkov	Max. 3 000	mm
Maximálna výška celého systému vrátene obslužných prvkov	Max. 2 000	mm
Pracovná plocha	min. 6100 x 2100	mm
Presnosť opak. polohovania	min. 005	mm
Presnosť sled. trajektórie	min. 0,15	mm
Simultánna rýchlosť pohybu v osiach X,Y	min. 50	m/min
Sekciový odsávaný pracovný stôl s elektropneumatickým systémom riadenia sekcií priamo z riadiaceho systému stroja	áno	-
Automatický kalibračný systém pohybových osi na zabezpečenie odchýlky koncového bodu rezacieho horáka pri úkosovom rezaní pod 0,2mm – kompenzácia kinematických nepresností stroja	áno	-
Adaptívny systém riadenia reznej výšky rezacej hlavy so samo učením na elimináciu vplyvu opotrebovávania elektródy rezacieho horáka na presnosť rezaného dielca (aj pri rezaní dielcov s úkosmi)	áno	-
Laserový zameriavač pre rýchle zameranie začiatku rezu a natočenia polotovaru	áno	-
Automatické plazmové markovanie	áno	-
Možnosť prípravy rezných plánov na riadiacom systéme stroja aj počas rezania iného programu	áno	-
Nastavenie rezacích parametrov stroja automaticky na základe informácie o materiáli obsiahnutej v generovanom reznom pláne	áno	-
Expert parametrov nástrojov (databáza parametrov)	áno	-
Možnosť diaľkovej diagnostiky rezacieho systému cez Internet zo servisného centra dodávateľa	áno	-
Web-rozhranie na prístup k stroju z firemného intranetu cez web prehliadač	áno	-
SW modul pre detailné informácie o prevádzke stroja a práci obsluhy v reálnom čase	áno	
SW modul pre výpočet ekonomických a technických údajov o výrobnom procese	áno	
SW modul manažmentu rezných plánov - poskytuje informácie o plánovanom využití a histórii technologického procesu	áno	-
Plazmový zdroj	1	ks
Rezací prúd	min. 300	A
Kapacita prepichu pre konštr. oceľ, nereze a hliník	min. 40	mm
Automatická plynová konzola	áno	
Použité plyny pri rezaní	min. O2/N2/Air,F5/Ar/H2O, H2-N2- Ar mix	

Implementovaná technológia VWI - Vented Water Injection		áno	-
Filtračná jednotka spalín vznikajúcich pri rezaní		1	ks
Odsávaný objem vzduchu		min. 6000	m^3/hod.
Prevedenie s Atex pre rezanie hliníka		áno	
Filtračná plocha filtra spalín		min. 140	m^2
CAM systém - tvorba rezných plánov	Časovo neobmedzená licencia CAM softvér na tvorbu rezných plánov	2	Ks
	Automatické generovanie rezacích a markovacích kontúr na základe rôznych vrstiev CAD výkresu	áno	
	Možnosť importovania 2D dxf a 3D step formátov	áno	
	Simulácia generovaných rezných programov	áno	
	Funkcia vkladania informácii o hrúbke a type materiálu do rezného programu, ktoré slúži na automatické konfigurovanie stroja	áno	-
	Prepojenie na manažment rezných programov stroja, ktorý Umožňuje prioritizáciu rezných programov podľa voliteľných kritérií	áno	-
	Funkcia automatického generovania presného rezania dier na základe zadaného priemeru diery a hrúbky materiálu - integrovanie čŕt True Hole,	áno	-

Časť 2. predmetu zákazky - CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko

Počet kusov : 1 ks

Opis		Požadovaná hodnota	Jednotka
Univerzálne CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko je robotizované zváracie pracovisko, kde robot na jednej pracovnej stanici zvára, pokiaľ obsluha na druhej pracovnej stanici vymieňa hotový zvarenec za vstupný polotovar do zváracieho prípravku.		áno	-
Maximálna dĺžka		max.7600	mm
Maximálna šírka		max. 4500	mm
Maximálna výška		max. 2300	mm
Nepovolený vstup do pracoviska počas produkcie musí byť zabezpečený elektronicky		áno	-
Pracovisko musí byť celé ohradené bezpečnostnými stenami		áno	-
Vstup do pracovného priestoru musí byť prostredníctvom bezpečnostných presuvných dverí tak, aby nebolo možné vstúpiť do priestoru kde prebieha zvárací proces		áno	-
Pri potenciálnom vzniku kolízie jednotlivých častí robotizovaného pracoviska musí dôjsť k okamžitému vypnutiu celého pracoviska a vyhláseniu kolíznej chyby (shocksenzor)		áno	-
zvárací manipulátor	Dosah ramena manipulátora (robota) bez nástroja	min. 2000	mm
	Opakovateľná presnosť pohybu manipulátora	min. +/- 0,09	mm
	Vodou chladený horák upnutý priamo k šiestej osi manipulátora prostredníctvom kolízneho senzora	áno	-
	Otáčanie horáku	min. o360	stupňov
	Maximálna nosnosť ramena	min. 6	kg
	Pojazdová dráha manipulátora	min. 4 000	mm
Upínacie polohovadla	Počet polohovadiel	2	ks
	Umiestnenie polohovadiel – v samostatných oddelených staniciach pomocou bezpečnostnej steny	áno	-
	Počet osí pohybu prvého polohovadla – X a Y	min. 2	osí
	Počet osí pohybu druhého polohovadla – X	min. 1	os
	Systém vyhľadávania na korekciu dráhy robota	áno	-
	Systém plne synchrónneho zvárania počas pohybu polohovadiel	áno	-
	Plne synchronizované dvojosé polohovadlo a jednoosé polohovadlo s možnosťou synchrónnej rotácie počas pohybu manipulátora s horákom	áno	-

	Vloženie vstupného polotovaru a vybratie hotového zvarenca musí byť možné z polohovadiel pomocou žeriavu	ano	-
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca dĺžka	min. 2 000	mm
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca šírka	min. 800	mm
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca výška	min. 500	mm
	Maximálna hmotnosť zvarenca pre jednoosé polohovadlo	min. 500	kg
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca dĺžka	min. 1 100	mm
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca šírka	min. 1 100	mm
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca výška	min. 500	mm
	Maximálna hmotnosť zvarenca pre dvojosé polohovadlo	min. 500	kg
Programovania	Programovanie zváracích parametrov, pohybu manipulátora a polohovadiel musí byť možné z riadiacej jednotky	áno	-
	Programovanie zváracích parametrov, pohybu manipulátora a dvojosích polohovadiel musí byť možné priamo z ručného programovacieho modulu	áno	-
	Programovanie PLC priamo z ručného programovacieho modulu	áno	-
	Zváracie programy je možné ukladať do riadiacej jednotky s možnosťou zálohovania na externé USB úložisko	áno	-
Blok zvárania	Zváranie ocele	áno	-
	Zváranie nerezu	áno	-
	Zváranie hliníka	áno	-
	Vodné chladenie horáka	áno	-
	Riadiaca jednotka musí komunikovať priamo so zváracím zdrojom	áno	-
	Počas zvárania musí byť možnosť plynulej zmeny zváracích parametrov	áno	-
	Jednotlivé nastavenia zváracieho zdroja a zváracích parametrov je možné ukladať do databázy priamo v riadiacej jednotke robota	áno	-
	Monitorovanie zváracieho procesu počas zvárania	áno	-
	Dotykový vyhľadací senzor na určenie miesta začiatku zvárania	áno	-
	Čistenie horáka v automatickom režime	áno	-
	Digitálny pulzný zvárací zdroj min 400 A obsahujúci špeciálne zváracie programy pre zváranie tenkých oceľových, nerezových a hliníkových plechov hrúbky 1 až 10 mm	áno	-
	Možnosť zvárania v CO2, argone a v špeciálnych mixovaných zváracích plynoch	áno	-
	Systém pre automatické čistenie horáka so strihačkou drôtu	áno	-
	Štvorkladkový podávač zváracieho drôtu vybavený enkoderovým snímačom prevysokú stabilitu riadenia zváracieho procesu	áno	-
Odsávanie splodín	Napájacie napätie	400	V
	Výkon ventilátora filtračnej jednotky	min 5500	m3 / h
	Inteligentná motorová klapka so servopohonom na automatické pripojenie/odpojenie odsávacích digestorov	min. 2	ks
	Odsávací digestor	min. 2	ks
	Trieda odsávacích filtrov M	áno	-
	Automatické čistenie patrónových filtrov	áno	-
	Frekvenčný menič filtračnej jednotky	áno	-

Časť 3. predmetu zákazky - Zdvíhacie zariadenie

Počet kusov : 1 ks

Opis		Požadovaná hodnota	Jednotka
Zdvíhacie zariadenie je určené na manipuláciu so vstupným materiálom a výstupným obrobkom pri CNC plazmový rezací systém		áno	-
Napájanie 3+PE(PEN) 50 Hz 400V / TN-C		áno	-
Celkový maximálny príkon		Max. 5	kW
Bezpečnostné prvky zabezpečujúce bezpečnú prevádzku a splňujúce požiadavky legislatív SR a EU		áno	-
Žeriav	Maximálna nosnosť	min. 3200	kg
	Rozpätie – jednoduchý most	min. 8000	mm
	Výška zdvihu	min. 2500	mm
	Celková dĺžka dráhy	min. 8500	mm
	Celkový počet stĺpov	max. 4	ks
	Rýchlosť zdvihu I. poloha ovládača	min. 1,25	m/min
	Rýchlosť zdvihu II. poloha ovládača	min. 5	m/min
	Elektrický pojazd kladkostroja - I. poloha ovládača	min. 5	m/min
	Elektrický pojazd kladkostroja - II. poloha ovládača	min. 20	m/min
	Hák DIN 15401	áno	áno
	Hlavné ovládanie žeriavu – rádiové diaľkové ovládanie	áno	áno
Vákuový uchopovač	Povrch bremena	hladký	-
	Rozmery zdvíhaného materiálu	min. 1000 x 2000 max. 2000 x 6000	mm mm
	Zdvíhané materiály	konštrukčná oceľ, hliník, nerez	-
	Maximálna nosnosť	min. 2000 kg	kg
	Manipulačná poloha	horizontálna	-
	Vákuový systém – elektrická výveva	áno	-
	Ovládanie uchopovača - PRISAŤ / ODSAŤ bremeno cez ručne posuvný zaisťovací vákuový ventil vhodne umiestnený na ovládacej rukoväti	áno	-
	Konštrukcia: - záves na upevnenie vákuového uchopovača - hlavná pozdĺžna traverza – dĺžka - priečne traperzy - priečne traverzy - dĺžka - celková výška vakuového uchopovača so závesom - celková šírka vakuového uchopovača - počet prísaviek - všetky prísavky sú ručne odstaviteľné od vákua - prísavky odpružené, uložené na guľovom čape - prísavky pohyblivé v osi X, Y - zvuková a svetelná signalizácia dosiahnutého vákua - rýchlo-upínací systém el. pripojenia cez konektor	 min. 4 min. 4 000 min. 4 min. 1 250 max. 1400 mm min. 1 400 min. 8 áno áno áno áno áno	 ks mm ks mm mm mm ks - - - - -
Magnet	Zariadenie určené na zdvíhanie výrobkov malých rozmerov	áno	-
	Upevnenie na hák žeriavu	áno	-
	Maximálna nosnosť	min. 300	kg
	Minimálna hrúbka bremena	min. 10	mm

Časť 4. predmetu zákazky - Podvesený žeriav

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	Jednotka
Podvesený žeriav je určený na manipuláciu so vstupným a výstupným materiálom pri CNC Dvojstanicovérobotizované zváracie pracovisko	áno	-
Napájanie 3+PE+N 50 Hz 400V / TN-S	áno	-
Celkový maximálny príkon	Max. 1	kW
Bezpečnostné prvky zabezpečujúce bezpečnú prevádzku a splňujúce požiadavky legislatív SR a EU	áno	-
Maximálna nosnosť	min. 500	kg
Rozpätie – jednoduchý most	min. 4 500	mm
Výška zdvihu	min. 2900	mm
Celková dĺžka dráhy	min. 8 000	mm
Celková dĺžka vrátane pomocnej konštrukcie	max. 8 600	mm
Celková šírka vrátane pomocnej konštrukcie	max. 7700	mm
Celkový počet stĺpov	max. 6	ks
Rýchlosť zdvihu I. poloha	min. 1,3	m/min
Rýchlosť zdvihu II. poloha	min. 7,6	m/min
Hák DIN 15401	áno	-
Hlavné ovládanie žeriavu – rádiové diaľkové ovládanie	áno	-

Časť 5. predmetu zákazky - Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami

Počet kusov : 1 ks

Opis		Požadovaná hodnota	Jednotka
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Šírka výrobku		min. 700	mm
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Výška výrobku		min. 1500	mm
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Dĺžka výrobku		min. 2300	mm
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Hmotnosť výrobku		min. 180	kg
Materiál výrobku		Fe	-
Maximálna hrúbka steny výrobku		min.20	mm
Počet operácii automatickej predpovrchovej úpravy postrekom		min. 4	oper.
Počet operácii mechanickej predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom		min. 3	operácie
Forma výkonu operácii predpovrchovej úpravy postrekom		min. automatická	-
Forma výkonu predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom		min. mechanická s obsluhou	-
Forma pohybu výrobkov medzi jednotlivými operáciami výroby		min. gravitačný dopravníkový podvesný systém	1set
Zariadenie automatickej predpovrchovej úpravy postrekom	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe	min. 3	operácií
	Počet samostatných postrekových rámov pre operácie	min 2	set
	Pohyb postrekových rámov	áno	-
	Automatické zatvorenie vstupu výrobkov	áno	-
	Materiál vyhotovenia plášťa stroja	min. ASI316	-
	Priezor pre sledovanie procesu	min. 50	cm2
	Počet rozdelovacích pneuklapiek kvapalín	min. 3	ks
	Ohrev odmasťovacej kvapaliny nerezovým výmenníkom	min. 20	kW

	umiestneným v zásobníkovej nádrži o výkone		
	Počet postrekových čerpadiel	min. 3	ks
	Max výkon postrekových čerpadiel	max. 3	kW
	Prietok postrekových trysiek	min. 12	l/min
	Počet postrekových trysiek pre odmastenie a oplach	min. 66	ks
	Počet postrekových trysiek pre demi oplach	min. 22	ks
	Počet ovládacích čerpadiel	min. 4	ks
	Počet zásobníkových nádrží pracovných kvapalín	min. 4	ks
	Materiál vyhotovenia odmasťovacej nádrže	min ASI316	-
	Hrúbka steny odmasťovacej nádrže	min. 6	mm
	Hrúbka steny tepelnej izolácie odmasťovacej nádrže	min. 50	mm
	Materiál vyhotovenia oplachových nádrží	nie korozívny	-
	Doba vrátenia pracovných kvapalín do nádrží	max 20	sec
	Umiestnenie nádrží pod plášťom stroja	max. -1500	mm
	Kontrola min. hladín kvapalín	min .5	ks
	Riadenie chodu zariadenia pomocou sofrwéru	áno	-
	objem odmasťovacej nádrže	min.1	m^3
	objem oplachovej nádrže	min.1	m^3
	Maximálny el. príkon zariadenia	max 19	kW
	Pohyb postrekových trysiek odmastenia a oplachu v procese	min.30	cm
	Objem nádrže použitých kvapalín	min.4	m^3
	Výroba demineralizovanej vody o vodivosti	max. 30	microsie mens
	Výkon výroby demineralizovanej vody	min.20	l/hod
	Komínové telesá pre odvod spalín	min. 1	Ks
	Minimálna dĺžka spalinovej cesty	min. 9	m
Zariadenie mechanickej predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe	min. 3	ks
	Počet samostatných postrekových rotačných trysiek pre operácie	min. 3	ks
	Tlak na výstupe pracovných kvapalín	min. 10	bar
	Počet pojazdových roštov cez operácie	min. 1	ks
	Materiál vyhotovenia plášťa stroja	min. ASI316	-
	Rozmer podjazdového roštu - šírka - hĺbka - výška	min. 1400 min. 1200 max. 200	mm mm mm
	Ohrev odmasťovacej kvapaliny el. telesom výkone	max. 20	kw
	Počet postrekových čerpadiel	min. 3	ks
	Výkon postrekových čerpadiel	min. 3	kW
	Ovládanie postrekových rotačných trysiek	ručné	-
	Digestor pre odvod vodných pár - šírka - hĺbka - výška	min. 1400 min. 1200 max. 500	mm mm mm
	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe	min. 3	oprác.
vysúšanie povrchu výrobkov po predpovrcho	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška	min. 2000 min. 2600 min. 2740	mm mm mm
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka	max. 2690 max. 3030	mm mm

	- výška	max. 3810	mm
	Ohrev pracovného vzduchu prostredníctvom integrovaného nerezového plynového výmenníka	min. 2	ks
	Výkon plynového ohrevu horákov	min. 40	kW
	Výkon ohrevu zariadenia	max. 80	kW
	Počet cirkulačných ventilátorov	min. 2	ks
	el. príkon zariadenia	max. 6	kW
	Prevedenie zariadenia	BNV	-
	Hrúbka tepelných izolačných panelov	min. 200	mm
	Materiál plášťa tepelných panelov	pozinkované Fe	-
	Počet vstupných otvorov pre inštaláciu dopravníkových dráh	min. 3	ks
	El. rozvádzač zariadenia s ovládacími ,regulačnými,spínacími a istiacimi prvkami	max. 1	ks
	Teplota prac. vzduchu	min. 200	Stupňov C
	Počet externých výduchov flexi v pracovnom priestore	min. 3	ks
	Vzduchotechnické potrubia 100 mm	min. 20	bm
	Komínové telesá pre odvod spalín2ks	min. 2	ks
	Min dĺžka spalinovej cesty	min. 5	bm
Zariadenie pre vysúšanie povrchu výrobkov pre vytvrdzovanie práškových farieb výrobkov	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška	min. 2000 min. 2600 min. 2740	mm mm mm
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška	max. 2700 max. 3100 max. 3810	mm mm mm
	Ohrev pracovného vzduchu prostredníctvom integrovaného nerezového plynového výmenníka	min. 2	ks
	Výkon plynového ohrevu horákov	min. 40	kW
	Výkon ohrevu zariadenia	max. 80	kW
	Počet cirkulačných ventilátorov	min. 2	ks
	el. príkon zariadenia	max. 6	kW
	Prevedenie zariadenia	BNV	-
	Hrúbka tepelných izolačných panelov	min. 200	mm
	Materiál plášťa tepelných panelov	pozinkované Fe	-
	Počet vstupných otvorov pre inštaláciu dopravníkových dráh	min. 3	ks
	El. rozvádzač zariadenia s ovládacími ,regulačnými,spínacími a istiacimi prvkami	max. 1	ks
	Teplota prac. vzduchu	min. 200	Stupňov C
	Vzduchotechnické potrubia 100mm	min. 20	bm
	Komínové telesá pre odvod spalín2ks	min. 2	ks
	Min dĺžka spalinovej cesty	min. 5	bm
Pracovisko pre jednostranné nanášanie práškových farieb 1set	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška	min. 3000 min. 600 min. 2540	mm mm mm
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška	max. 1690 max. 3030 max. 3510	mm mm mm
	Počet jednostranných odsávacách stien	min.2	ks
	Výkon odsávaného vzduchu	min. 8000	m^3/hod
	El. príkon odsávacieho ventilátora	max. 5,5	kW
	Zariadenie pre aplikáciu práškových farieb priamo z krabice-elektrostatika	min. 2	ks
	Ofukovacie pištole vzduchu	min. 2	ks

	Počet el. rozvádzačov	max. 2	ks
Gravitačný podvesný dopravníkový systém – 1 SET	Systém pre pohyb výrobkov ustavených na pojazdovej traverze pomocou závesných držiakov , zabezpečujúci pozdĺžny a priečny pohyb pojazdových traverz.	áno	-
	Pojazdová dráha z galvanicky ošetreného C profilu o rozmere C50x50	min. 75	bm
	Pojazdová dráha z galvanicky ošetreného C profilu o rozmere C63x63	min.45	bm
	Držiak s úpinkami C50	min. 90	ks
	Držiak s úpinkami C63	min .20	ks
	Presuvňa 5 mostov C50 dĺžka mosta nosnosť max. vzdialenosť mostov	min.1 min. 2500 min. 1000 max. 400	Ks mm Kg mm
	Traverza pre pohyb výrobkov o nosnosti Počet traverz	min. 180 min. 15	kg ks
	Podperná konštrukcia pre podvesnú dráhu	min. profil. HEB 120	-

B.2 - OBCHODNÉ PODMIENKY DODANIA TOVARU

Uchádzači predložením ponuky vyjadrujú svoj súhlas so zverejnením svojich identifikačných údajov a ostatných údajov uvedených v zmluve ako aj predloženej ponuke.
Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy v zmysle tejto Výzvy na predkladanie ponúk. Návrh kúpnej zmluvy podpíše štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v mene uchádzača v záväzkových vzťahoch. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky sú zapracované v nasledovnej kúpnej zmluve a uchádzač nemôže meniť jej obsah a doplní do nej svoje identifikačné údaje, ponukové ceny, a iné časti požadované vyhlasovateľom.
Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy vrátane príloh.
Súčasťou ponuky uchádzača musí byť návrh zmluvy na tú časť predmet zákazky na ktorú uchádzač predkladá ponuku, pričom vzory zmlúv pre jednotlivé časti sú uvedené nižšie.

Kúpna zmluva na
Časť 1. predmetu zákazky - CNC plazmový rezací systém

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník")

Čl. I
Zmluvné strany

1. Objednávateľ: ORGECO spol. s r.o.
   Sídlo: Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
   V zastúpení: Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ
   IČO: 31433090
   DIČ: 2020413681
   IČ DPH : SK2020413681
   Bankové spojenie: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia a.s
   IBAN, číslo účtu: SK91 1111 0000 0066 1707 9000
   Tel : +421 905 630 452
   Email : barta@orgeco.sk
   (ďalej len : „objednávateľ")

2. Dodávateľ :
   Sídlo:
   V zastúpení:
   IČO:
   DIČ:
   IČ DPH :
   Bankové spojenie:
   Číslo účtu:
   Tel :
   Email :
   (ďalej len „dodávateľ")

(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany")

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva") je ponuka dodávateľa zo dňa ..... (doplní uchádzač), v procese s názvom „Dodávka inovatívnej technológie" na časť „CNC plazmový rezací systém".

Čl. II
Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka CNC plazmový rezací systém.

2. Názov predmetu zmluvy .....
   (objednávateľ/uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)

3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.

4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
   a) dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania, t.j. dodanie predmetu zmluvy do výrobného areálu objednávateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa a
   b) montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a nastavenie predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej Príloha č.1. tejto zmluvy.

Čl. III
Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 250-tym kalendárnym dňom odo dňa preukázateľného doručenia výzvy na dodanie predmetu zmluvy dodávateľovi na adresu dodávateľa uvedenú v Čl. I bode 2 tejto zmluvy. Dodávateľ je povinný pri prebratí výzvy na dodanie predmetu zmluvy túto potvrdiť a čo najskôr doručiť objednávateľovi.

2. Miestom dodania predmetu zmluvy výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešenovská cesta 7, Nové Zámky

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPH	.....Euro
	20 % DPH	.....Euro
	Celková cena s DPH	.....Euro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy je v Príloha č. 5 tejto zmluvy.

3. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.

4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavovaných dodávateľom.

2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú (vyúčtovaciu) faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po úspešnom ukončení preberacieho konania. V konečnej vyúčtovacej faktúre budú vyúčtované poskytnuté zálohové platby a predpísaná úhradu zostatku kúpnej ceny vo výške 10 % kúpnej ceny predmetu zmluvy. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

3. Splatnosť konečnej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.

4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.

5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.

6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
   - 40 % v lehote do 30 kalendárnych dní od doručenia výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy a

- 50 % v lehote do 30 kalendárnych dní odo dňa podpisu Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.

Dodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

Čl. VI
Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.

2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a návody na programovanie a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

4. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická pripravenosť objednávateľa", ktorý dodávateľ preukázateľné doručí objednávateľov najneskôr do 5 pracovných dní od výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že ak dodávateľ preukáže materiálovú úplnosť komponentov predmetu zmluvy v mieste prípravy predmetu zmluvy dodávateľom, poverení zástupcovia zmluvných strán o tom spíšu písomný záznam - Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.

6. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy - Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

7. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom, t.j. podpisu protokolu o prebratí predmetu zmluvy, pričom objednávateľ zabezpečí že do miesta umiestnenia predmetu zmluvy zabezpečí prístup výhradne zástupcom dodávateľa.

8. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ nadobudne vlastníctvo k predmetu zmluvy až po úplnom zaplatení ceny predmetu zmluvy.

9. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

10. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový" podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. VII
Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.

2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou. Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebiteľné časti a spotrebný materiál predmetu zmluvy.

3. Záruka za sa nevzťahuje na prípad, ak objednávateľ koná v rozpore s návodom na obsluhu a návodom na údržbu, alebo tretia osoba svojím konaním, ktoré je v rozpore s návodom na obsluhu alebo návodom na údržbu, spôsobí predmet zmluvy nespôsobilým na použitie.

4. Záručná dobu na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
   - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
   - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.

6. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.

7. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie vád inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

8. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII
Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.

2. Pri nedodržaní termínu splatnosti podľa čl. V tejto zmluvy sa zmluvné strany dohodli na úroku z omeškania vo výške 0,05 % z ceny diela za každý (aj začatý) deň omeškania.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že strana ktorá spôsobila podstatné porušenie zmluvy je povinná druhej zmluvnej strane uhradiť pokutu vo výške 5 % ceny predmetu zmluvy.

4. Uhradením zmluvnej pokuty nezanikne nárok na náhradu škody.

Čl. IX
Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a **Prílohe č. 1** tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň cenu za predmet zmluvy a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.

3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade ak objednávateľ nezaplatí cenu za predmet zmluvy riadne a včas, a bude výška dlžnej sumy viac ako 10 % ceny za predmet zmluvy, a bude objednávateľ

v omeškaní viac ako 60 kalendárnych dní považuje sa to za podstatné porušenie tejto zmluvy a dodávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť, a to písomne, doručením odstúpenia objednávateľovi. V prípade odstúpenia podľa predchádzajúcej vety je objednávateľ povinný na svoje náklady vrátiť predmet zmluvy dodávateľovi a to do jeho sídla a to v termíne určenom dodávateľom, a ak termín nie je dodávateľom určený tak do 14 kalendárnych dní od písomného doručenia odstúpenia od zmluvy. V prípade vrátenia predmetu zmluvy dodávateľovi je tento povinný najneskôr do 14 kalendárnych dní vrátiť všetky platby vykonané objednávateľom v prospech dodávateľa znížené o sumu zodpovedajúcu opotrebeniu predmet zmluvy a nákladov na montáž a uvedenie do prevádzky a nastavenie a oživenie predmetu zmluvy, pričom výška takto určenej sumy nesmie byť nižšia ako 75 % ceny za predmet zmluvy.

6. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
   - Obchodné meno:
   - Sídlo/ miesto podnikania:
   - IČO:
   - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :

   (dodávateľ použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)

7. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 6. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.

8. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 6. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 6. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávatelia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X
Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.

2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.

3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste sú najmä:
   a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
   b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
   c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
   d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,
   e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
   f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
   g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

4. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.

4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.

5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.

6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
   - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
   - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

V Nové Zámky, dňa ..... v ....., dňa .....

…… ……

za Objednávateľa za Dodávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

Príloha č. 1.

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis		Hodnota	Jednotka
CNC plazmový rezací systém			-
Portálový typ			-
Počet osí pohybu			-
Počet osí náklonu rezacieho horáku na rezanie tvarových dielcov s úkosmi typu A,V,Y,K, X			-
Maximálna dĺžka celého systému vrátene obslužných prvkov			mm
Maximálna šírka celého systému vrátene obslužných prvkov			mm
Maximálna výška celého systému vrátene obslužných prvkov			mm
Pracovná plocha			mm
Presnosť opak. polohovania			mm
Presnosť sled. trajektórie			mm
Simultánna rýchlosť pohybu v osiach X,Y			m/min
Sekciový odsávaný pracovný stôl s elektropneumatickým systémom riadenia sekcií priamo z riadiaceho systému stroja			-
Automatický kalibračný systém pohybových osi na zabezpečenie odchýlky koncového bodu rezacieho horáka pri úkosovom rezaní pod 0,2mm – kompenzácia kinematických nepresností stroja			-
Adaptívny systém riadenia reznej výšky rezacej hlavy so samo učením na elimináciu vplyvu opotrebovávania elektródy rezacieho horáka na presnosť rezaného dielca (aj pri rezaní dielcov s úkosmi)			-
Laserový zameriavač pre rýchle zameranie začiatku rezu a natočenia polotovaru			-
Automatické plazmové markovanie			-
Možnosť prípravy rezných plánov na riadiacom systéme stroja aj počas rezania iného programu			-
Nastavenie rezacích parametrov stroja automaticky na základe informácie o materiáli obsiahnutej v generovanom reznom pláne			-
Expert parametrov nástrojov (databáza parametrov)			-
Možnosť diaľkovej diagnostiky rezacieho systému cez Internet zo servisného centra dodávateľa			-
Web-rozhranie na prístup k stroju z firemného intranetu cez web prehliadač			-
SW modul pre detailné informácie o prevádzke stroja a práci obsluhy v reálnom čase			
SW modul pre výpočet ekonomických a technických údajov o výrobnom procese			
SW modul manažmentu rezných plánov - poskytuje informácie o plánovanom využití a histórii technologického procesu			-
Plazmový zdroj			ks
Rezací prúd			A
Kapacita prepichu pre konštr. oceľ, nereze a hliník			mm
Automatická plynová konzola			
Použité plyny pri rezaní			
Implementovaná technológia VWI - Vented Water Injection			-
Filtračná jednotka spalín vznikajúcich pri rezaní			ks
Odsávaný objem vzduchu			m^3/hod.
Prevedenie s Atex pre rezanie hliníka			
Filtračná plocha filtra spalín			m^2
CAM systém - tvorba reznych plánov	Časovo neobmedzená licencia CAM softvér na tvorbu reznych plánov		Ks
	Automatické generovanie rezacích a markovacích kontúr na základe rôznych vrstiev CAD výkresu		
	Možnosť importovania 2D dxf a 3D step formátov		

	Simulácia generovaných rezných programov		
	Funkcia vkladania informácii o hrúbke a type materiálu do rezného programu, ktoré slúži na automatické konfigurovanie stroja		-
	Prepojenie na manažment rezných programov stroja, ktorý Umožňuje prioritizáciu rezných programov podľa voliteľných kritérií		-
	Funkcia automatického generovania presného rezania dier na základe zadaného priemeru diery a hrúbky materiálu - integrovanie čŕt True Hole,		-

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Príloha č. 2

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	Dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania	*
	Montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre

Časť 2. predmetu zákazky - CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník")

Čl. I
Zmluvné strany

1. Objednávateľ: ORGECO spol. s r.o.
   Sídlo: Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
   V zastúpení: Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ
   IČO: 31433090
   DIČ: 2020413681
   IČ DPH : SK2020413681
   Bankové spojenie: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia a.s
   IBAN, číslo účtu: SK91 1111 0000 0066 1707 9000
   Tel : +421 905 630 452
   Email : barta@orgeco.sk
   (ďalej len : „objednávateľ")

2. Dodávateľ :
   Sídlo:
   V zastúpení:
   IČO:
   DIČ:
   IČ DPH :
   Bankové spojenie:
   Číslo účtu:
   Tel :
   Email :
   (ďalej len „dodávateľ")

(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany")

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva") je ponuka dodávateľa zo dňa ..... (doplní uchádzač), v procese s názvom „Dodávka inovatívnej technológie" na časť „CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko".

Čl. II
Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko.

2. Názov predmetu zmluvy .....
   (objednávateľ/uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)

3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.

4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
   a) dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania, t.j. dodanie predmetu zmluvy do výrobného areálu objednávateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa a
   b) montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a nastavenie predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej Príloha č.1. tejto zmluvy.

Čl. III
Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 250-tym kalendárnym dňom odo dňa preukázateľného doručenia výzvy na dodanie predmetu zmluvy dodávateľovi na adresu dodávateľa uvedenú v Čl. I bode 2 tejto zmluvy. Dodávateľ je povinný pri prebratí výzvy na dodanie predmetu zmluvy túto potvrdiť a čo najskôr doručiť objednávateľovi.

2. Miestom dodania predmetu zmluvy výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešenovská cesta 7, Nové Zámky

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPH	.....Euro
	20 % DPH	.....Euro
	Celková cena s DPH	.....Euro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy je v Príloha č. 5 tejto zmluvy.

3. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.

4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavovaných dodávateľom.

2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú (vyúčtovaciu) faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po úspešnom ukončení preberacieho konania. V konečnej vyúčtovacej faktúre budú vyúčtované poskytnuté zálohové platby a predpísaná úhradu zostatku kúpnej ceny vo výške 10 % kúpnej ceny predmetu zmluvy. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

3. Splatnosť konečnej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.

4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.

5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.

6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
   - 40 % v lehote do 30 kalendárnych dní od doručenia výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy a

- 50 % v lehote do 30 kalendárnych dní odo dňa podpisu Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.

Dodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

Čl. VI
Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.

2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a návody na programovanie a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

4. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická pripravenosť objednávateľa", ktorý dodávateľ preukázateľné doručí objednávateľov najneskôr do 5 pracovných dní od výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že ak dodávateľ preukáže materiálovú úplnosť komponentov predmetu zmluvy v mieste prípravy predmetu zmluvy dodávateľom, poverení zástupcovia zmluvných strán o tom spíšu písomný záznam - Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.

6. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy - Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

7. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom, t.j. podpisu protokolu o prebratí predmetu zmluvy, pričom objednávateľ zabezpečí že do miesta umiestnenia predmetu zmluvy zabezpečí prístup výhradne zástupcom dodávateľa.

8. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ nadobudne vlastníctvo k predmetu zmluvy až po úplnom zaplatení ceny predmetu zmluvy.

9. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

10. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový" podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. VII
Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.

2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou. Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebiteľné časti a spotrebný materiál predmetu zmluvy.

3. Záruka za sa nevzťahuje na prípad, ak objednávateľ koná v rozpore s návodom na obsluhu a návodom na údržbu, alebo tretia osoba svojím konaním, ktoré je v rozpore s návodom na obsluhu alebo návodom na údržbu, spôsobí predmet zmluvy nespôsobilým na použitie.

4. Záručná dobu na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
   - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
   - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.

6. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.

7. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie vád inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

8. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII
Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.

2. Pri nedodržaní termínu splatnosti podľa čl. V tejto zmluvy sa zmluvné strany dohodli na úroku z omeškania vo výške 0,05 % z ceny diela za každý (aj začatý) deň omeškania.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že strana ktorá spôsobila podstatné porušenie zmluvy je povinná druhej zmluvnej strane uhradiť pokutu vo výške 5 % ceny predmetu zmluvy.

4. Uhradením zmluvnej pokuty nezanikne nárok na náhradu škody.

Čl. IX
Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a **Prílohe č. 1** tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň kúpnu cenu a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.

3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade ak objednávateľ nezaplatí cenu za predmet zmluvy riadne a včas, a bude výška dlžnej sumy viac ako 10 % ceny za predmet zmluvy, a bude objednávateľ

v omeškaní viac ako 60 kalendárnych dní považuje sa to za podstatné porušenie tejto zmluvy a dodávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť, a to písomne, doručením odstúpenia objednávateľovi. V prípade odstúpenia podľa predchádzajúcej vety je objednávateľ povinný na svoje náklady vrátiť predmet zmluvy dodávateľovi a to do jeho sídla a to v termíne určenom dodávateľom, a ak termín nie je dodávateľom určený tak do 14 kalendárnych dní od písomného doručenia odstúpenia od zmluvy. V prípade vrátenia predmetu zmluvy dodávateľovi je tento povinný najneskôr do 14 kalendárnych dní vrátiť všetky platby vykonané objednávateľom v prospech dodávateľa znížené o sumu zodpovedajúcu opotrebeniu predmet zmluvy a nákladov na montáž a uvedenie do prevádzky a nastavenie a oživenie predmetu zmluvy, pričom výška takto určenej sumy nesmie byť nižšia ako 75 % ceny za predmet zmluvy.

6. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
   - Obchodné meno:
   - Sídlo/ miesto podnikania:
   - IČO:
   - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :

   (dodávateľ použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)

7. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 6. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.

8. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 6. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 6. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávatelia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X
Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.

2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.

3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste sú najmä:
   a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
   b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
   c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
   d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,
   e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
   f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
   g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

5. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k

plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.

4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.

5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.

6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
   - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
   - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

V Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

……

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

……

za Dodávateľa

Príloha č. 1.

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis		Hodnota	Jednotka
Univerzálne CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko je robotizované zváracie pracovisko, kde robot na jednej pracovnej stanici zvára, pokiaľ obsluha na druhej pracovnej stanici vymieňa hotový zvarenec za vstupný polotovar do zváracieho prípravku.			-
Maximálna dĺžka			mm
Maximálna šírka			mm
Maximálna výška			mm
Nepovolený vstup do pracoviska počas produkcie musí byť zabezpečený elektronicky			-
Pracovisko musí byť celé ohradené bezpečnostnými stenami			-
Vstup do pracovného priestoru musí byť prostredníctvom bezpečnostných presuvných dverí tak, aby nebolo možné vstúpiť do priestoru kde prebieha zvárací proces			-
Pri potenciálnom vzniku kolízie jednotlivých častí robotizovaného pracoviska musí dôjsť k okamžitému vypnutiu celého pracoviska a vyhláseniu kolíznej chyby (shocksenzor)			-
zvárací manipulátor	Dosah ramena manipulátora (robota) bez nástroja		mm
	Opakovateľná presnosť pohybu manipulátora		mm
	Vodou chladený horák upnutý priamo k šiestej osi manipulátora prostredníctvom kolízneho senzora		-
	Otáčanie horáku		stupňov
	Maximálna nosnosť ramena		kg
	Pojazdová dráha manipulátora		mm
Upínacie polohovadla	Počet polohovadiel		ks
	Umiestnenie polohovadiel – v samostatných oddelených staniciach pomocou bezpečnostnej steny		-
	Počet osí pohybu prvého polohovadla – X a Y		osí
	Počet osí pohybu druhého polohovadla – X		os
	Systém vyhľadávania na korekciu dráhy robota		-
	Systém plne synchrónneho zvárania počas pohybu polohovadiel		-
	Plne synchronizované dvojosé polohovadlo a jednoosé polohovadlo s možnosťou synchrónnej rotácie počas pohybu manipulátora s horákom		-
	Vloženie vstupného polotovaru a vybratie hotového zvarenca musí byť možné z polohovadiel pomocou žeriavu		-
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca dĺžka		mm
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca šírka		mm
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca výška		mm
	Maximálna hmotnosť zvarenca pre jednoosé polohovadlo		kg
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca dĺžka		mm
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca šírka		mm
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca výška		mm
	Maximálna hmotnosť zvarenca pre dvojosé polohovadlo		kg
Programovania	Programovanie zváracích parametrov, pohybu manipulátora a polohovadiel musí byť možné z riadiacej jednotky		-
	Programovanie zváracích parametrov, pohybu manipulátora a dvojosích polohovadiel musí byť možné priamo z ručného programovacieho modulu		-
	Programovanie PLC priamo z ručného programovacieho modulu		-
	Zváracie programy je možné ukladať do riadiacej jednotky s možnosťou zálohovania na externé USB úložisko		-
Blok zvárania	Zváranie ocele		-
	Zváranie nerezu		-
	Zváranie hliníka		-

	Vodné chladenie horáka		-
	Riadiaca jednotka musí komunikovať priamo so zváracím zdrojom		-
	Počas zvárania musí byť možnosť plynulej zmeny zváracích parametrov		-
	Jednotlivé nastavenia zváracieho zdroja a zváracích parametrov je možné ukladať do databázy priamo v riadiacej jednotke robota		-
	Monitorovanie zváracieho procesu počas zvárania		-
	Dotykový vyhľadací senzor na určenie miesta začiatku zvárania		-
	Čistenie horáka v automatickom režime		-
	Digitálny pulzný zvárací zdroj min 400 A obsahujúci špeciálne zváracie programy pre zváranie tenkých oceľových, nerezových a hliníkových plechov hrúbky 1 až 10 mm		-
	Možnosť zvárania v CO2, argone a v špeciálnych mixovaných zváracích plynoch		-
	Systém pre automatické čistenie horáka so strihačkou drôtu		-
	Štvorkladkový podávač zváracieho drôtu vybavený enkoderovým snímačom prevysokú stabilitu riadenia zváracieho procesu		-
Odsávanie splodín	Napájacienapätie		V
	Výkon ventilátora filtračnej jednotky		m3 / h
	Inteligentná motorová klapka so servopohonom na automatické pripojenie/odpojenie odsávacích digistorov		ks
	Odsávací digestor		ks
	Trieda odsávacích filtrov M		-
	Automatické čistenie patrónových filtrov		-
	Frekvenčný menič filtračnej jednotky		-

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Príloha č. 2

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	Dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania	*
	Montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre

Časť 3. predmetu zákazky - Zdvíhacie zariadenie

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník")

Čl. I
Zmluvné strany

1. Objednávateľ: ORGECO spol. s r.o.
   Sídlo: Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
   V zastúpení: Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ
   IČO: 31433090
   DIČ: 2020413681
   IČ DPH : SK2020413681
   Bankové spojenie: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia a.s
   IBAN, číslo účtu: SK91 1111 0000 0066 1707 9000
   Tel : +421 905 630 452
   Email : barta@orgeco.sk
   (ďalej len : „objednávateľ")

2. Dodávateľ :
   Sídlo:
   V zastúpení:
   IČO:
   DIČ:
   IČ DPH :
   Bankové spojenie:
   Číslo účtu:
   Tel :
   Fax :
   Email :
   (ďalej len „dodávateľ")

(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany")

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva") je ponuka dodávateľa zo dňa ..... (doplní uchádzač), v procese s názvom „Dodávka inovatívnej technológie na časť „Zdvíhacie zariadenie".

Čl. II
Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka Zdvíhacie zariadenie.

2. Názov predmetu zmluvy .....
   (objednávateľ/uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)

3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.

4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
   a) dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania, t.j. dodanie predmetu zmluvy do výrobného areálu objednávateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa a
   b) montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a nastavenie predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej Príloha č.1. tejto zmluvy.

Čl. III
Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 250-tym kalendárnym dňom odo dňa preukázateľného doručenia výzvy na dodanie predmetu zmluvy dodávateľovi na adresu dodávateľa uvedenú v Čl. I bode 2 tejto zmluvy. Dodávateľ je povinný pri prebratí výzvy na dodanie predmetu zmluvy túto potvrdiť a čo najskôr doručiť objednávateľovi.

2. Miestom dodania predmetu zmluvy výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešenovská cesta 7, Nové Zámky

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPH	.....Euro
	20 % DPH	.....Euro
	Celková cena s DPH	.....Euro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy je v Príloha č. 5 tejto zmluvy.

3. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.

4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavovaných dodávateľom.

2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú (vyúčtovaciu) faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po úspešnom ukončení preberacieho konania. V konečnej vyúčtovacej faktúre budú vyúčtované poskytnuté zálohové platby a predpísaná úhradu zostatku ceny za predmet zmluvy vo výške 75 % ceny predmetu zmluvy. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

3. Splatnosť vystavenej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.

4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.

5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.

6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
   - 25 % v lehote do 30 kalendárnych dní od doručenia výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy,

   Dodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

Čl. VI
Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.

2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu, a návody na údržbu a návody na programovanie prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

4. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická pripravenosť objednávateľa", ktorý dodávateľ preukázateľné doručí objednávateľov najneskôr do 5 pracovných dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy - Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

6. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ nadobudne vlastníctvo k predmetu zmluvy až úplnom zaplatením ceny diela.

7. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

8. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový" podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. VII
Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.

2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou. Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebiteľné časti a spotrebný materiál predmetu zmluvy.

3. Záruka za sa nevzťahuje na prípad, ak objednávateľ koná v rozpore s návodom na obsluhu a návodom na údržbu, alebo tretia osoba svojím konaním, ktoré je v rozpore s návodom na obsluhu alebo návodom na údržbu, spôsobí predmet zmluvy nespôsobilým na použitie.

4. Záručná dobu na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
   - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
   - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a

- dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.

6. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.

7. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie vád inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

8. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII
Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.

2. Pri nedodržaní termínu splatnosti podľa čl. V tejto zmluvy sa zmluvné strany dohodli na úroku z omeškania vo výške 0,05 % z ceny diela za každý (aj začatý) deň omeškania.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že strana ktorá spôsobila podstatné porušenie zmluvy je povinná druhej zmluvnej strane uhradiť pokutu vo výške 5 % ceny predmetu zmluvy.

4. Uhradením zmluvnej pokuty nezanikne nárok na náhradu škody.

Čl. IX
Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a **Prílohe č. 1** tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň kúpnu cenu a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.

3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade ak objednávateľ nezaplatí cenu za predmet zmluvy riadne a včas, a bude výška dlžnej sumy viac ako 10 % ceny za predmet zmluvy, a bude objednávateľ v omeškaní viac ako 60 kalendárnych dní považuje sa to za podstatné porušenie tejto zmluvy a dodávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť, a to písomne, doručením odstúpenia objednávateľovi. V prípade odstúpenia podľa predchádzajúcej vety je objednávateľ povinný na svoje náklady vrátiť predmet zmluvy dodávateľovi a to do jeho sídla a to v termíne určenom dodávateľom, a ak termín nie je dodávateľom určený tak do 14 kalendárnych dní od písomného doručenia odstúpenia od zmluvy. V prípade vrátenia predmetu zmluvy dodávateľovi je tento povinný najneskôr do 14 kalendárnych dní vrátiť všetky platby vykonané objednávateľom v prospech dodávateľa znížené o sumu zodpovedajúcu opotrebeniu predmet zmluvy a nákladov na montáž a uvedenie do prevádzky a nastavenie a oživenie predmetu zmluvy, pričom výška takto určenej sumy nesmie byť nižšia ako 75 % ceny za predmet zmluvy.

6. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy

- Obchodné meno:
- Sídlo/ miesto podnikania:
- IČO:
- Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :

(dodávateľ použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)

7. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 6. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.

8. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 6. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 6. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávatelia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X
Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.

2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.

3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste sú najmä:
   a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
   b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
   c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
   d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,
   e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
   f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
   g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

6. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.

4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.

5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.

6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá

v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
   - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
   - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

V Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

……

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

……

za Dodávateľa

Príloha č. 1.

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis		Hodnota	Jednotka
Zdvíhacie zariadenie je určené na manipuláciu so vstupným materiálom a výstupným obrobkom pri CNC plazmový rezací systém			-
Napájanie 3+PE(PEN) 50 Hz 400V / TN-C			
Celkový maximálny príkon			kW
Bezpečnostné prvky zabezpečujúce bezpečnú prevádzku a splňujúce požiadavky legislatív SR a EU			-
Žeriav	Maximálna nosnosť		kg
	Rozpätie – jednoduchý most		mm
	Výška zdvihu		mm
	Celková dĺžka dráhy		mm
	Celkový počet stĺpov		ks
	Rýchlosť zdvihu I. poloha ovládača		m/min
	Rýchlosť zdvihu II. poloha ovládača		m/min
	Elektrický pojazd kladkostroja - I. poloha ovládača		m/min
	Elektrický pojazd kladkostroja - II. poloha ovládača		m/min
	Hák DIN 15401		áno
	Hlavné ovládanie žeriavu – rádiové diaľkové ovládanie		áno
Vákuový uchopovač	Povrch bremena		-
	Rozmery zdvíhaného materiálu		mm mm
	Zdvíhané materiály		-
	Maximálna nosnosť		kg
	Manipulačná poloha		-
	Vákuový systém – elektrická výveva		-
	Ovládanie uchopovača - PRISAŤ / ODSAŤ bremeno cez ručne posuvný zaisťovací vákuový ventil vhodne umiestnený na ovládacej rukoväti		-
	Konštrukcia: - záves na upevnenie vákuového uchopovača - hlavná pozdĺžna traverza – dĺžka - priečne traperzy - priečne traverzy - dĺžka - celková výška vakuového uchopovača so závesom - celková šírka vakuového uchopovača - počet prísaviek - všetky prísavky sú ručne odstaviteľné od vákua - prísavky odpružené, uložené na guľovom čape - prísavky pohyblivé v osi X, Y - zvuková a svetelná signalizácia dosiahnutého vákua - rýchlo-upínací systém el. pripojenia cez konektor		 ks mm ks mm mm mm ks - - - - -
Magnet	Zariadenie určené na zdvíhanie výrobkov malých rozmerov		-
	Upevnenie na hák žeriavu		-
	Maximálna nosnosť		kg
	Minimálna hrúbka bremena		mm

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Príloha č. 2

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	Dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania	*
	Montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre

Časť 4. predmetu zákazky – Podvesný žeriav

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník")

Čl. I
Zmluvné strany

1. Objednávateľ: ORGECO spol. s r.o.
   Sídlo: Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
   V zastúpení: Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ
   IČO: 31433090
   DIČ: 2020413681
   IČ DPH : SK2020413681
   Bankové spojenie: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia a.s
   IBAN, číslo účtu: SK91 1111 0000 0066 1707 9000
   Tel : +421 905 630 452
   Email : barta@orgeco.sk
   (ďalej len : „objednávateľ")

2. Dodávateľ :
   Sídlo:
   V zastúpení:
   IČO:
   DIČ:
   IČ DPH :
   Bankové spojenie:
   Číslo účtu:
   Tel :
   Email :
   (ďalej len „dodávateľ")

(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany")

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva") je ponuka dodávateľa zo dňa ..... (doplní uchádzač), v procese s názvom „Dodávka inovatívnej technológie" na časť „Podvesný žeriav".

Čl. II
Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka Podvesný žeriav.

2. Názov predmetu zmluvy .....
   (objednávateľ/uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)

3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.

4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
   a) dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania, t.j. dodanie predmetu zmluvy do výrobného areálu objednávateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa a
   b) montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a nastavenie predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej Príloha č.1. tejto zmluvy.

Čl. III
Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 250-tym kalendárnym dňom odo dňa preukázateľného doručenia výzvy na dodanie predmetu zmluvy dodávateľovi na adresu dodávateľa uvedenú v Čl. I bode 2 tejto zmluvy. Dodávateľ je povinný pri prebratí výzvy na dodanie predmetu zmluvy túto potvrdiť a čo najskôr doručiť objednávateľovi.

2. Miestom dodania predmetu zmluvy výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešenovská cesta 7, Nové Zámky.

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPH	.....Euro
	20 % DPH	.....Euro
	Celková cena s DPH	.....Euro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy je v Príloha č. 5 tejto zmluvy.

3. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.

4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavených dodávateľom.

2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú (vyúčtovaciu) faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po úspešnom ukončení preberacieho konania. V konečnej (vyúčtovacej) faktúre budú vyúčtované poskytnuté zálohové platby a predpísaná úhradu zostatku ceny za predmet zmluvy vo výške 75 % ceny predmetu zmluvy. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

3. Splatnosť vystavenej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.

4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.

5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.

7. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
   - 25 % v lehote do 30 kalendárnych dní od doručenia výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy,

   Dodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

Čl. VI
Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.

2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu, a návody na údržbu a návody na programovanie prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

4. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická pripravenosť objednávateľa", ktorý dodávateľ preukázateľné doručí objednávateľov najneskôr do 5 pracovných dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy - Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

6. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ nadobudne vlastníctvo k predmetu zmluvy až úplnom zaplatením ceny diela.

7. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

8. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový" podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. VII
Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.

2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou. Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebiteľné časti a spotrebný materiál predmetu zmluvy.

3. Záruka za sa nevzťahuje na prípad, ak objednávateľ koná v rozpore s návodom na obsluhu a návodom na údržbu, alebo tretia osoba svojím konaním, ktoré je v rozpore s návodom na obsluhu alebo návodom na údržbu, spôsobí predmet zmluvy nespôsobilým na použitie.

4. Záručná dobu na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
   - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
   - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a

- dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.

6. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.

7. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie vád inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

8. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII
Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.

2. Pri nedodržaní termínu splatnosti podľa čl. V tejto zmluvy sa zmluvné strany dohodli na úroku z omeškania vo výške 0,05 % z ceny diela za každý (aj začatý) deň omeškania.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že strana ktorá spôsobila podstatné porušenie zmluvy je povinná druhej zmluvnej strane uhradiť pokutu vo výške 5 % ceny predmetu zmluvy.

4. Uhradením zmluvnej pokuty nezanikne nárok na náhradu škody.

Čl. IX
Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a **Prílohe č. 1** tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň kúpnu cenu a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.

3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade ak objednávateľ nezaplatí cenu za predmet zmluvy riadne a včas, a bude výška dlžnej sumy viac ako 10 % ceny za predmet zmluvy, a bude objednávateľ v omeškaní viac ako 60 kalendárnych dní považuje sa to za podstatné porušenie tejto zmluvy a dodávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť, a to písomne, doručením odstúpenia objednávateľovi. V prípade odstúpenia podľa predchádzajúcej vety je objednávateľ povinný na svoje náklady vrátiť predmet zmluvy dodávateľovi a to do jeho sídla a to v termíne určenom dodávateľom, a ak termín nie je dodávateľom určený tak do 14 kalendárnych dní od písomného doručenia odstúpenia od zmluvy. V prípade vrátenia predmetu zmluvy dodávateľovi je tento povinný najneskôr do 14 kalendárnych dní vrátiť všetky platby vykonané objednávateľom v prospech dodávateľa znížené o sumu zodpovedajúcu opotrebeniu predmet zmluvy a nákladov na montáž a uvedenie do prevádzky a nastavenie a oživenie predmetu zmluvy, pričom výška takto určenej sumy nesmie byť nižšia ako 75 % ceny za predmet zmluvy.

6. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy

- Obchodné meno:
- Sídlo/ miesto podnikania:
- IČO:
- Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :

(dodávateľ použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)

7. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 6. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.

8. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 6. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 6. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávatelia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X
Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.

2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.

3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste sú najmä:
   a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
   b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
   c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
   d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,
   e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
   f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
   g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

7. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.

4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.

5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.

6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá

v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
   - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
   - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

V Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

……

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

……

za Dodávateľa

Príloha č. 1.

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis	Hodnota	Jednotka
Podvesený žeriav je určený na manipuláciu so vstupným a výstupným materiálom pri CNC Dvojstanicovérobotizované zváracie pracovisko		-
Napájanie 3+PE+N 50 Hz 400V / TN-S		-
Celkový maximálny príkon		kW
Bezpečnostné prvky zabezpečujúce bezpečnú prevádzku a splňujúce požiadavky legislatív SR a EU		-
Maximálna nosnosť		kg
Rozpätie – jednoduchý most		mm
Výška zdvihu		mm
Celková dĺžka dráhy		mm
Celková dĺžka vrátane pomocnej konštrukcie		mm
Celková šírka vrátane pomocnej konštrukcie		mm
Celkový počet stĺpov		ks
Rýchlosť zdvihu I. poloha		m/min
Rýchlosť zdvihu II. poloha		m/min
Hák DIN 15401		-
Hlavné ovládanie žeriavu – rádiové diaľkové ovládanie		-

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Príloha č. 2

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	Dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania	*
	Montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre
Časť 5. predmetu zákazky - Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník")

Čl. I
Zmluvné strany

1. Objednávateľ: ORGECO spol. s r.o.
   Sídlo: Bešeňovská cesta 7, 940 64 Nové Zámky
   V zastúpení: Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ
   IČO: 31433090
   DIČ: 2020413681
   IČ DPH : SK2020413681
   Bankové spojenie: UniCredit Bank Czech republic and Slovakia a.s
   IBAN, číslo účtu: SK91 1111 0000 0066 1707 9000
   Tel : +421 905 630 452
   Email : barta@orgeco.sk
   (ďalej len : „objednávateľ")

2. Dodávateľ :
   Sídlo:
   V zastúpení:
   IČO:
   DIČ:
   IČ DPH :
   Bankové spojenie:
   Číslo účtu:
   Tel :
   Email :
   (ďalej len „dodávateľ")

(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany")

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva") je ponuka dodávateľa zo dňa ..... (doplní uchádzač), v procese s názvom „Dodávka inovatívnej technológie" na časť „Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami".

Čl. II
Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami.

2. Názov predmetu zmluvy .....
   (objednávateľ/uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)

3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.

4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
   a) dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania, t.j. dodanie predmetu zmluvy do výrobného areálu objednávateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa a
   b) montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a nastavenie predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej Príloha č.1. tejto zmluvy.

Čl. III
Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 250-tym kalendárnym dňom odo dňa preukázateľného doručenia výzvy na dodanie predmetu zmluvy dodávateľovi na adresu dodávateľa uvedenú v Čl. I bode 2 tejto zmluvy. Dodávateľ je povinný pri prebratí výzvy na dodanie predmetu zmluvy túto potvrdiť a čo najskôr doručiť objednávateľovi.

2. Miestom dodania predmetu zmluvy je výrobný areál ORGECO spol. s r.o., Bešenovská cesta 7, Nové Zámky.

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPH	.....Euro
	20 % DPH	.....Euro
	Celková cena s DPH	.....Euro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy je v Príloha č. 5 tejto zmluvy.

3. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.

4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúr vystavovaných dodávateľom.

2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú (vyúčtovaciu) faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po úspešnom ukončení preberacieho konania. V konečnej vyúčtovacej faktúre budú vyúčtované poskytnuté zálohové platby a predpísaná úhradu zostatku kúpnej ceny vo výške 10 % kúpnej ceny predmetu zmluvy. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

3. Splatnosť konečnej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.

4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.

5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.

6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
   - 40 % v lehote do 30 kalendárnych dní od doručenia výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy a

- 50 % v lehote do 30 kalendárnych dní odo dňa podpisu Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.

Dodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

Čl. VI
Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.

2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a návody na programovanie a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

4. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická pripravenosť objednávateľa", ktorý dodávateľ preukázateľné doručí objednávateľov najneskôr do 5 pracovných dní od výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že ak dodávateľ preukáže materiálovú úplnosť komponentov predmetu zmluvy v mieste prípravy predmetu zmluvy dodávateľom, poverení zástupcovia zmluvných strán o tom spíšu písomný záznam - Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.

6. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy - Protokol o prebratí predmetu zmluvy.

7. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom, t.j. podpisu protokolu o prebratí predmetu zmluvy, pričom objednávateľ zabezpečí že do miesta umiestnenia predmetu zmluvy zabezpečí prístup výhradne zástupcom dodávateľa.

8. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ nadobudne vlastníctvo k predmetu zmluvy až po úplnom zaplatení ceny predmetu zmluvy.

9. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

10. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový" podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. VII
Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.

2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou. Záruka sa nevzťahuje na rýchlo opotrebiteľné časti a spotrebný materiál predmetu zmluvy.

3. Záruka za sa nevzťahuje na prípad, ak objednávateľ koná v rozpore s návodom na obsluhu a návodom na údržbu, alebo tretia osoba svojím konaním, ktoré je v rozpore s návodom na obsluhu alebo návodom na údržbu, spôsobí predmet zmluvy nespôsobilým na použitie.

4. Záručná dobu na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
   - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
   - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
   - dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.

6. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.

7. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie vád inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

8. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII
Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.

2. Pri nedodržaní termínu splatnosti podľa čl. V tejto zmluvy sa zmluvné strany dohodli na úroku z omeškania vo výške 0,05 % z ceny diela za každý (aj začatý) deň omeškania.

3. Zmluvné strany sa dohodli, že strana ktorá spôsobila podstatné porušenie zmluvy je povinná druhej zmluvnej strane uhradiť pokutu vo výške 5 % ceny predmetu zmluvy.

4. Uhradením zmluvnej pokuty nezanikne nárok na náhradu škody.

Čl. IX
Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a **Prílohe č. 1** tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň kúpnu cenu a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.

3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.

5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade ak objednávateľ nezaplatí cenu za predmet zmluvy riadne a včas, a bude výška dlžnej sumy viac ako 10 % ceny za predmet zmluvy, a bude objednávateľ

v omeškaní viac ako 60 kalendárnych dní považuje sa to za podstatné porušenie tejto zmluvy a dodávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť, a to písomne, doručením odstúpenia objednávateľovi. V prípade odstúpenia podľa predchádzajúcej vety je objednávateľ povinný na svoje náklady vrátiť predmet zmluvy dodávateľovi a to do jeho sídla a to v termíne určenom dodávateľom, a ak termín nie je dodávateľom určený tak do 14 kalendárnych dní od písomného doručenia odstúpenia od zmluvy. V prípade vrátenia predmetu zmluvy dodávateľovi je tento povinný najneskôr do 14 kalendárnych dní vrátiť všetky platby vykonané objednávateľom v prospech dodávateľa znížené o sumu zodpovedajúcu opotrebeniu predmet zmluvy a nákladov na montáž a uvedenie do prevádzky a nastavenie a oživenie predmetu zmluvy, pričom výška takto určenej sumy nesmie byť nižšia ako 75 % ceny za predmet zmluvy.

6. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
   - Obchodné meno:
   - Sídlo/ miesto podnikania:
   - IČO:
   - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :

   (dodávateľ použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)

7. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 6. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.

8. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 6. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 6. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávatelia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X
Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.

2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.

3. Dodávateľ sa zaväzuje strpieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditu/overovania na mieste sú najmä:
   a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
   b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
   c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
   d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditu,
   e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
   f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
   g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

8. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.

4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.

5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.

6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
   - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
   - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

V Nové Zámky, dňa ..... v ....., dňa .....

…… ……

za Objednávateľa za Dodávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

Príloha č. 1.

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis		Hodnota	Jednotka
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Šírka výrobku			mm
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Výška výrobku			mm
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Dĺžka výrobku			mm
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Hmotnosť výrobku			kg
Materiál výrobku			-
Maximálna hrúbka steny výrobku			mm
Počet operácii automatickej predpovrchovej úpravy postrekom			oper.
Počet operácii mechanickej predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom			operácie
Forma výkonu operácii predpovrchovej úpravy postrekom			-
Forma výkonu predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkovpostrekom			-
Forma pohybu výrobkov medzi jednotlivými operáciami výroby			1set
Zariadenie automatickej predpovrchovej úpravy postrekom	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe		operácií
	Počet samostatných postrekových rámov pre operácie		set
	Pohyb postrekových rámov		-
	Automatické zatvorenie vstupu výrobkov		-
	Materiál vyhotovenia plášťa stroja		-
	Priezor pre sledovanie procesu		cm2
	Počet rozdelovacích pneuklapiek kvapalín		ks
	Ohrev odmasťovacej kvapaliny nerezovým výmenníkom umiestneným v zásobníkovej nádrži o výkone		kW
	Počet postrekových čerpadiel		ks
	Max výkon postrekových čerpadiel		kW
	Prietok postrekových trysiek		l/min
	Počet postrekových trysiek pre odmastenie a oplach		ks
	Počet postrekových trysiek pre demi oplach		ks
	Počet ovládacích čerpadiel		ks
	Počet zásobníkových nádrží pracovných kvapalín		ks
	Materiál vyhotovenia odmasťovacej nádrže		-
	Hrúbka steny odmasťovacej nádrže		mm
	Hrúbka steny tepelnej izolácie odmasťovacej nádrže		mm
	Materiál vyhotovenia oplachových nádrží		-
	Doba vrátenia pracovných kvapalín do nádrží		sec
	Umiestnenie nádrží pod plášťom stroja		mm
	Kontrola min. hladín kvapalín		ks
	Riadenie chodu zariadenia pomocou sofrwéru		-
	objem odmasťovacej nádrže		m^3
	objem oplachovej nádrže		m^3
	Maximálny el. príkon zariadenia		kW
	Pohyb postrekových trysiek odmastenia a oplachu v procese		cm
	Objem nádrže použitých kvapalín		m^3
	Výroba demineralizovanej vody o vodivosti		microsiemens
	Výkon výroby demineralizovanej vody		l/hod

	Komínové telesá pre odvod spalín		Ks
	Minimálna dĺžka spalinovej cesty		m
Zariadenie mechanickej predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe		ks
	Počet samostatných postrekových rotačných trysiek pre operácie		ks
	Tlak na výstupe pracovných kvapalín		bar
	Počet pojazdových roštov cez operácie		ks
	Materiál vyhotovenia plášťa stroja		-
	Rozmer podjazdového roštu - šírka - hĺbka - výška		mm mm mm
	Ohrev odmasťovacej kvapaliny el. telesom výkone		kw
	Počet postrekových čerpadiel		ks
	Výkon postrekových čerpadiel		kW
	Ovládanie postrekových rotačných trysiek		-
	Digestor pre odvod vodných pár - šírka - hĺbka - výška		mm mm mm
	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe		oprác.
Zariadenie pre vysúšanie povrchu výrobkov po predpovrchovej úpravy výrobkov	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška		mm mm mm
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška		mm mm mm
	Ohrev pracovného vzduchu prostredníctvom integrovaného nerezového plynového výmenníka		ks
	Výkon plynového ohrevu horákov		kW
	Výkon ohrevu zariadenia		kW
	Počet cirkulačných ventilátorov		ks
	el. príkon zariadenia		kW
	Prevedenie zariadenia		-
	Hrúbka tepelných izolačných panelov		mm
	Materiál plášťa tepelných panelov		-
	Počet vstupných otvorov pre inštaláciu dopravníkových dráh		ks
	El. rozvádzač zariadenia s ovládacími ,regulačnými,spínacími a istiacimi prvkami		ks
	Teplota prac. vzduchu		Stupňov C
	Počet externých výduchov flexi v pracovnom priestore		ks
	Vzduchotechnické potrubia 100 mm		bm
	Komínové telesá pre odvod spalín2ks		ks
	Min dĺžka spalinovej cesty		bm
Zariadenie pre vysúšanie povrchu výrobkov pre vytvrdzovanie práškových farieb výrobkov	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška		mm mm mm
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška		mm mm mm
	Ohrev pracovného vzduchu prostredníctvom integrovaného nerezového plynového výmenníka		ks
	Výkon plynového ohrevu horákov		kW
	Výkon ohrevu zariadenia		kW
	Počet cirkulačných ventilátorov		ks
	el. príkon zariadenia		kW
	Prevedenie zariadenia		-

	Hrúbka tepelných izolačných panelov		mm
	Materiál plášťa tepelných panelov		-
	Počet vstupných otvorov pre inštaláciu dopravníkových dráh		ks
	El. rozvádzač zariadenia s ovládacími ,regulačnými,spínacími a istiacimi prvkami		ks
	Teplota prac. vzduchu		Stupňov C
	Vzduchotechnické potrubia 100mm		bm
	Komínové telesá pre odvod spalín2ks		ks
	Min dĺžka spalinovej cesty		bm
Pracovisko pre jednostranné nanášanie práškových farieb 1set	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška		mm mm mm
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška		mm mm mm
	Počet jednostranných odsávacách stien		ks
	Výkon odsávaného vzduchu		m^3/hod
	El. príkon odsávacieho ventilátora		kW
	Zariadenie pre aplikáciu práškových farieb priamo z krabice- elektrostatika		ks
	Ofukovacie pištole vzduchu		ks
	Počet el. rozvádzačov		ks
Gravitačný podvesný dopravníkový systém – 1 SET	Systém pre pohyb výrobkov ustavených na pojazdovej traverze pomocou závesných držiakov , zabezpečujúci pozdĺžny a priečny pohyb pojazdových traverz.		-
	Pojazdová dráha z galvanicky ošetreného C profilu o rozmere C50x50		bm
	Pojazdová dráha z galvanicky ošetreného C profilu o rozmere C63x63		bm
	Držiak s úpinkami C50		ks
	Držiak s úpinkami C63		ks
	Presuvňa 5 mostov C50 dĺžka mosta nosnosť max. vzdialenosť mostov		ks mm kg mm
	Traverza pre pohyb výrobkov o nosnosti Počet traverz		kg ks
	Podperná konštrukcia pre podvesnú dráhu		-

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Príloha č. 2

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	Dodanie predmetu zmluvy do miesta dodania	*
	Montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*Dodávateľ/uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke

v Nové Zámky, dňa .....

v ....., dňa .....

.....

za Objednávateľa

Ing. Ernest Haris, PhD, konateľ

.....

za Dodávateľa

Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk

Identifikačné údaje uchádzača

V súlade s výpisom z Obchodného registra

Názov spoločnosti	*)
Sídlo alebo miesto podnikania	*)
Právna forma	*)
Zápis uchádzača v Obchodnom registri *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,* *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho* poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie*	*)
IČO	*)
IČ DPH	*)
PSČ	*)
Mesto	*)
Štát	*)
Štatutárny zástupca	*)
Titul	*)
E-mail	*)
Telefón	*)

*) vyplniť

Meno a priezvisko, titul:	
Funkcia:	
Dátum a miesto:	

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ....., dňa .....

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk

NÁVRH UCHÁDZAČA NAPLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO NA VYHODNOTENIE PONÚK

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie"**
5. Časť predmetu zákazky : .....
6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=..... Euro bez DPH
Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v ....., dňa .....

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie"**
5. Časť 1. predmetu zákazky : **CNC plazmový rezací systém**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....
   Počet kusov :1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponukana hodnota	Cena v Euro bez DPH
CNC plazmový rezací systém	áno	-		
Portálový typ	áno	-		
Počet osí pohybu	min. 3	-		
Počet osí náklonu rezacieho horáku na rezanie tvarových dielcov s úkosmi typu A,V,Y,K, X	min. 2	-		
Maximálna dĺžka celého systému vrátene obslužných prvkov	Max. 8 500	mm		
Maximálna šírka celého systému vrátene obslužných prvkov	Max. 3 000	mm		
Maximálna výška celého systému vrátene obslužných prvkov	Max. 2 000	mm		
Pracovná plocha	min. 6100 x 2100	mm		
Presnosť opak. polohovania	min. 005	mm		
Presnosť sled. trajektórie	min. 0,15	mm		
Simultánna rýchlosť pohybu v osiach X,Y	min. 50	m/min		
Sekciový odsávaný pracovný stôl s elektropneumatickým systémom riadenia sekcií priamo z riadiaceho systému stroja	áno	-		
Automatický kalibračný systém pohybových osi na zabezpečenie odchýlky koncového bodu rezacieho horáka pri úkosovom rezaní pod 0,2mm – kompenzácia kinematických nepresností stroja	áno	-		
Adaptívny systém riadenia reznej výšky rezacej hlavy so samo učením na elimináciu vplyvu opotrebovávania elektródy rezacieho horáka na presnosť rezaného dielca (aj pri rezaní dielcov s úkosmi)	áno	-		
Laserový zameriavač pre rýchle zameranie začiatku rezu a natočenia polotovaru	áno	-		
Automatické plazmové markovanie	áno	-		
Možnosť prípravy rezných plánov na riadiacom systéme stroja aj počas rezania iného programu	áno	-		
Nastavenie rezacích parametrov stroja automaticky na základe informácie o materiáli obsiahnutej v generovanom reznom pláne	áno	-		
Expert parametrov nástrojov (databáza parametrov)	áno	-		
Možnosť diaľkovej diagnostiky rezacieho systému cez Internet zo servisného centra dodávateľa	áno	-		
Web-rozhranie na prístup k stroju z firemného intranetu cez web prehliadač	áno	-		
SW modul pre detailné informácie o prevádzke stroja a práci obsluhy v reálnom čase	áno			
SW modul pre výpočet ekonomických a technických údajov o výrobnom procese	áno			

SW modul manažmentu rezných plánov - poskytuje informácie o plánovanom využití a histórii technologického procesu		áno	-		
Plazmový zdroj		1	ks		
Rezací prúd		min. 300	A		
Kapacita prepichu pre konštr. oceľ, nereze a hliník		min. 40	mm		
Automatická plynová konzola		áno			
Použité plyny pri rezaní		min. O2/N2/Air,F5/Ar/H2O, H2-N2- Ar mix			
Implementovaná technológia VWI - Vented Water Injection		áno	-		
Filtračná jednotka spalín vznikajúcich pri rezaní		1	ks		
Odsávaný objem vzduchu		min. 6000	m^3/hod.		
Prevedenie s Atex pre rezanie hliníka		áno			
Filtračná plocha filtra spalín		min. 140	m^2		
CAM systém - tvorba rezných plánov	Časovo neobmedzená licencia CAM softvér na tvorbu rezných plánov	2	Ks		
	Automatické generovanie rezacích a markovacích kontúr na základe rôznych vrstiev CAD výkresu	ano			
	Možnosť importovania 2D dxf a 3D step formátov	ano			
	Simulácia generovaných rezných programov	ano			
	Funkcia vkladania informácii o hrúbke a type materiálu do rezného programu, ktoré slúži na automatické konfigurovanie stroja	ano	-		
	Prepojenie na manažment rezných programov stroja, ktorý Umožňuje prioritizáciu rezných programov podľa voliteľných kritérií	ano	-		
	Funkcia automatického generovania presného rezania dier na základe zadaného priemeru diery a hrúbky materiálu - integrovanie čŕt True Hole,	ano	-		

Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky		Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dodanie predmetu zákazky do miesto dodania	dodanie predmetu zákazky do miesta dodania, t.j. dodanie do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa a		
Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.		
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

v ....., dňa ....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie"**
5. Časť 2. predmetu zákazky : **CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....
   Počet kusov :1 ks

Opis		Požadovaná hodnota	Jednotka	Poúukana hodnota	Cena v Euro bez DPH
Univerzálne CNC dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko je robotizované zváracie pracovisko, kde robot na jednej pracovnej stanici zvára, pokiaľ obsluha na druhej pracovnej stanici vymieňa hotový zvarenec za vstupný polotovar do zváracieho prípravku.		áno	-		
Maximálna dĺžka		max.7600	mm		
Maximálna šírka		max. 4500	mm		
Maximálna výška		max. 2300	mm		
Nepovolený vstup do pracoviska počas produkcie musí byť zabezpečený elektronicky		áno	-		
Pracovisko musí byť celé ohradené bezpečnostnými stenami		áno	-		
Vstup do pracovného priestoru musí byť prostredníctvom bezpečnostných presuvných dverí tak, aby nebolo možné vstúpiť do priestoru kde prebieha zvárací proces		áno	-		
Pri potenciálnom vzniku kolízie jednotlivých častí robotizovaného pracoviska musí dôjsť k okamžitému vypnutiu celého pracoviska a vyhláseniu kolíznej chyby (shocksenzor)		áno	-		
zvárací manipulátor	Dosah ramena manipulátora (robota) bez nástroja	min. 2000	mm		
	Opakovateľná presnosť pohybu manipulátora	min. +/- 0,09	mm		
	Vodou chladený horák upnutý priamo k šiestej osi manipulátora prostredníctvom kolízneho senzora	áno	-		
	Otáčanie horáku	min. o360	stupňov		
	Maximálna nosnosť ramena	min. 6	kg		
	Pojazdová dráha manipulátora	min. 4 000	mm		
Upínacie polohovadla	Počet polohovadiel	2	ks		
	Umiestnenie polohovadiel – v samostatných oddelených staniciach pomocou bezpečnostnej steny	áno	-		
	Počet osí pohybu prvého polohovadla – X a Y	min. 2	osí		
	Počet osí pohybu druhého polohovadla – X	min. 1	os		
	Systém vyhľadávania na korekciu dráhy robota	áno	-		
	Systém plne synchrónneho zvárania počas pohybu polohovadiel	áno	-		
	Plne synchronizované dvojosé polohovadlo a jednoosé polohovadlo s možnosťou synchrónnej rotácie počas pohybu manipulátora s horákom	áno	-		
	Vloženie vstupného polotovaru a vybratie hotového zvarenca musí byť možné z polohovadiel pomocou žeriavu	ano	-		
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca dĺžka	min. 2 000	mm		

	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca šírka	min. 800	mm		
	Maximálny rozmer pre jednoosé polohovadlo zvarenca výška	min. 500	mm		
	Maximálna hmotnosť zvarenca pre jednoosé polohovadlo	min. 500	kg		
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca dĺžka	min. 1 100	mm		
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca šírka	min. 1 100	mm		
	Maximálny rozmer pre dvojosé polohovadlo zvarenca výška	min. 500	mm		
	Maximálna hmotnosť zvarenca pre dvojosé polohovadlo	min. 500	kg		
Programovania	Programovanie zváracích parametrov, pohybu manipulátora a polohovadiel musí byť možné z riadiacej jednotky	áno	-		
	Programovanie zváracích parametrov, pohybu manipulátora a dvojosích polohovadiel musí byť možné priamo z ručného programovacieho modulu	áno	-		
	Programovanie PLC priamo z ručného programovacieho modulu	áno	-		
	Zváracie programy je možné ukladať do riadiacej jednotky s možnosťou zálohovania na externé USB úložisko	áno	-		
Blok zvárania	Zváranie ocele	áno	-		
	Zváranie nerezu	áno	-		
	Zváranie hliníka	áno	-		
	Vodné chladenie horáka	áno	-		
	Riadiaca jednotka musí komunikovať priamo so zváracím zdrojom	áno	-		
	Počas zvárania musí byť možnosť plynulej zmeny zváracích parametrov	áno	-		
	Jednotlivé nastavenia zváracieho zdroja a zváracích parametrov je možné ukladať do databázy priamo v riadiacej jednotke robota	áno	-		
	Monitorovanie zváracieho procesu počas zvárania	áno	-		
	Dotykový vyhľadací senzor na určenie miesta začiatku zvárania	áno	-		
	Čistenie horáka v automatickom režime	áno	-		
	Digitálny pulzný zvárací zdroj min 400 A obsahujúci špeciálne zváracie programy pre zváranie tenkých oceľových, nerezových a hliníkových plechov hrúbky 1 až 10 mm	áno	-		
	Možnosť zvárania v CO2, argone a v špeciálnych mixovaných zváracích plynoch	áno	-		
	Systém pre automatické čistenie horáka so strihačkou drôtu	áno	-		
	Štvorkladkový podávač zváracieho drôtu vybavený enkoderovým snímačom prevysokú stabilitu riadenia zváracieho procesu	áno	-		
Odsávanie splodín	Napájacie napätie	400	V		
	Výkon ventilátora filtračnej jednotky	min 5500	m3 / h		
	Inteligentná motorová klapka so servopohonom na automatické pripojenie/odpojenie odsávacích digestorov	min. 2	ks		
	Odsávací digestor	min. 2	ks		
	Trieda odsávacích filtrov M	áno	-		
	Automatické čistenie patrónových filtrov	áno	-		
	Frekvenčný menič filtračnej jednotky	áno	-		

Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky		Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dodanie predmetu zákazky do	dodanie predmetu zákazky do miesta dodania, t.j. dodanie do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa a		

miesto dodania			
Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.		
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

Prílohy :

v ....., dňa ....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 5 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie"**
5. Časť 3. predmetu zákazky : **Zdvíhacie zariadenie**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....
   Počet kusov :1 ks

Opis		Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkana hodnota	Cena v Euro bez DPH
Zdvíhacie zariadenie je určené na manipuláciu so vstupným materiálom a výstupným obrobkom pri CNC plazmový rezací systém		áno	-		
Napájanie 3+PE(PEN) 50 Hz 400V / TN-C		áno	-		
Celkový maximálny príkon		Max. 5	kW		
Bezpečnostné prvky zabezpečujúce bezpečnú prevádzku a splňujúce požiadavky legislatív SR a EU		áno	-		
Žeriav	Maximálna nosnosť	min. 3200	kg		
	Rozpätie – jednoduchý most	min. 8000	mm		
	Výška zdvihu	min. 2500	mm		
	Celková dĺžka dráhy	min. 8500	mm		
	Celkový počet stĺpov	max. 4	ks		
	Rýchlosť zdvihu I. poloha ovládača	min. 1,25	m/min		
	Rýchlosť zdvihu II. poloha ovládača	min. 5	m/min		
	Elektrický pojazd kladkostroja - I. poloha ovládača	min. 5	m/min		
	Elektrický pojazd kladkostroja - II. poloha ovládača	min. 20	m/min		
	Hák DIN 15401	áno	áno		
	Hlavné ovládanie žeriavu – rádiové diaľkové ovládanie	áno	áno		
Vákuový uchopovač	Povrch bremena	hladký	-		
	Rozmery zdvíhaného materiálu	min. 1000 x 2000 max. 2000 x 6000	mm mm		
	Zdvíhané materiály	konštrukčná oceľ,hliník,nerez	-		
	Maximálna nosnosť	min. 2000 kg	kg		
	Manipulačná poloha	horizontálna	-		
	Vákuový systém – elektrická výveva	áno	-		
	Ovládanie uchopovača - PRISAŤ / ODSAŤ bremeno cez ručne posuvný zaisťovací vákuový ventil vhodne umiestnený na ovládacej rukoväti	áno	-		

	Konštrukcia: - záves na upevnenie vákuového uchopovača - hlavná pozdĺžna traverza – dĺžka - priečne traperzy - priečne traverzy - dĺžka - celková výška vakuového uchopovača so závesom - celková šírka vakuového uchopovača - počet prísaviek - všetky prísavky sú ručne odstaviteľné od vákua - prísavky odpružené, uložené na guľovom čape - prísavky pohyblivé v osi X, Y - zvuková a svetelná signalizácia dosiahnutého vákua - rýchlo-upínací systém el. pripojenia cez konektor	 min. 4 min. 4 000 min. 4 min. 1 250 max. 1400 mm min. 1 400 min. 8 áno áno áno áno áno	 ks mm ks mm mm mm ks - - - - -		
Magnet	Zariadenie určené na zdvíhanie výrobkov malých rozmerov	áno	-		
	Upevnenie na hák žeriavu	áno	-		
	Maximálna nosnosť	min. 300	kg		
	Minimálna hrúbka bremena	min. 10	mm		

Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky		Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dodanie predmetu zákazky do miesto dodania	dodanie predmetu zákazky do miesta dodania, t.j. dodanie do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa a		
Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.		
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

v ....., dňa ....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 6 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie"**
5. Časť 4. predmetu zákazky : **Podvesený žeriav**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....
   Počet kusov :1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkana hodnota	Cena v Euro bez DPH
Podvesený žeriav je určený na manipuláciu so vstupným a výstupným materiálom pri CNC Dvojstanicové robotizované zváracie pracovisko	Áno	-		
Napájanie 3+PE+N 50 Hz 400V / TN-S	áno	-		
Celkový maximálny príkon	Max. 1	kW		
Bezpečnostné prvky zabezpečujúce bezpečnú prevádzku a splňujúce požiadavky legislatív SR a EU	áno	-		
Maximálna nosnosť	min. 500	kg		
Rozpätie – jednoduchý most	min. 4 500	mm		
Výška zdvihu	min. 2900	mm		
Celková dĺžka dráhy	min. 8 000	mm		
Celková dĺžka vrátane pomocnej konštrukcie	max. 8 600	mm		
Celková šírka vrátane pomocnej konštrukcie	max. 7700	mm		
Celkový počet stĺpov	max. 6	ks		
Rýchlosť zdvihu I. poloha	min. 1,3	m/min		
Rýchlosť zdvihu II. poloha	min. 7,6	m/min		
Hák DIN 15401	áno	-		
Hlavné ovládanie žeriavu – rádiové diaľkové ovládanie	áno	-		

Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky		Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dodanie predmetu zákazky do miesto dodania	dodanie predmetu zákazky do miesta dodania, t.j. dodanie do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa a		
Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.		

Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH	

Prílohy :

v ....., dňa ....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 7 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača: .....
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .....
3. IČO : .....
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie"**
5. Časť 5. predmetu zákazky : **Zariadenie pre predpovrchovú a povrchovú úpravu práškovými farbami**
6. Názov výrobcu a typové označenie : .....
   Počet kusov :1 ks

Opis		Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkaná hodnota	Cena v Euro bez DPH
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Šírka výrobku		min. 700	mm		
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Výška výrobku		min. 1500	mm		
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Dĺžka výrobku		min. 2300	mm		
Maximálne rozmery výrobkov pre spracovanie - Hmotnosť výrobku		min. 180	kg		
Materiál výrobku		Fe	-		
Maximálna hrúbka steny výrobku		min.20	mm		
Počet operácii automatickej predpovrchovej úpravy postrekom		min. 4	oper.		
Počet operácii mechanickej predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom		min. 3	operácie		
Forma výkonu operácii predpovrchovej úpravy postrekom		min. automatická	-		
Forma výkonu predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom		min. mechanická s obsluhou	-		
Forma pohybu výrobkov medzi jednotlivými operáciami výroby		min. gravitačný dopravníkový podvesný systém	1set		
Zariadenie automatickej predpovrchovej úpravy postrekom	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe	min. 3	operácií		
	Počet samostatných postrekových rámov pre operácie	min 2	set		
	Pohyb postrekových rámov	áno	-		
	Automatické zatvorenie vstupu výrobkov	áno	-		
	Materiál vyhotovenia plášťa stroja	min. ASI316	-		
	Priezor pre sledovanie procesu	min. 50	cm2		
	Počet rozdelovacích pneuklapiek kvapalín	min. 3	ks		
	Ohrev odmasťovacej kvapaliny nerezovým výmenníkom umiestneným v zásobníkovej nádrži o výkone	min. 20	kW		
	Počet postrekových čerpadiel	min. 3	ks		
	Max výkon postrekových čerpadiel	max. 3	kW		
	Prietok postrekových trysiek	min. 12	l/min		
	Počet postrekových trysiek pre odmastenie a oplach	min. 66	ks		
	Počet postrekových trysiek pre demi oplach	min. 22	ks		

	Počet ovládacích čerpadiel	min. 4	ks		
	Počet zásobníkových nádrží pracovných kvapalín	min. 4	ks		
	Materiál vyhotovenia odmasťovacej nádrže	min ASI316	-		
	Hrúbka steny odmasťovacej nádrže	min. 6	mm		
	Hrúbka steny tepelnej izolácie odmasťovacej nádrže	min. 50	mm		
	Materiál vyhotovenia oplachových nádrží	nie korozívny	-		
	Doba vrátenia pracovných kvapalín do nádrží	max 20	sec		
	Umiestnenie nádrží pod plášťom stroja	max. -1500	mm		
	Kontrola min. hladín kvapalín	min .5	ks		
	Riadenie chodu zariadenia pomocou sofrwéru	áno	-		
	objem odmasťovacej nádrže	min.1	m^3		
	objem oplachovej nádrže	min.1	m^3		
	Maximálny el. príkon zariadenia	max 19	kW		
	Pohyb postrekových trysiek odmastenia a oplachu v procese	min.30	cm		
	Objem nádrže použitých kvapalín	min.4	m^3		
	Výroba demineralizovanej vody o vodivosti	max. 30	microsiemens		
	Výkon výroby demineralizovanej vody	min.20	l/hod		
	Komínové telesá pre odvod spalín	min. 1	Ks		
	Minimálna dĺžka spalinovej cesty	min. 9	m		
Zariadenie mechanickej predpovrchovej úpravy čistenia vnútorných priestorov výrobkov postrekom	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe	min. 3	ks		
	Počet samostatných postrekových rotačných trysiek pre operácie	min. 3	ks		
	Tlak na výstupe pracovných kvapalín	min. 10	bar		
	Počet pojazdových roštov cez operácie	min. 1	ks		
	Materiál vyhotovenia plášťa stroja	min. ASI316	-		
	Rozmer podjazdového roštu - šírka - hĺbka - výška	min. 1400 min. 1200 max. 200	mm mm mm		
	Ohrev odmasťovacej kvapaliny el. telesom výkone	max. 20	kw		
	Počet postrekových čerpadiel	min. 3	ks		
	Výkon postrekových čerpadiel	min. 3	kW		
	Ovládanie postrekových rotačných trysiek	ručné	-		
	Digestor pre odvod vodných pár - šírka - hĺbka - výška	min. 1400 min. 1200 max. 500	mm mm mm		
	Počet samostatných operácii postrekom v jednom programe	min. 3	oprác.		
Zariadenie pre vysúšanie povrchu výrobkov po predpovrchovej úpravy výrobkov	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška	min. 2000 min. 2600 min. 2740	mm mm mm		
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška	max. 2690 max. 3030 max. 3810	mm mm mm		
	Ohrev pracovného vzduchu prostredníctvom integrovaného nerezového plynového výmenníka	min. 2	ks		

	Výkon plynového ohrevu horákov	min. 40	kW		
	Výkon ohrevu zariadenia	max. 80	kW		
	Počet cirkulačných ventilátorov	min. 2	ks		
	el. príkon zariadenia	max. 6	kW		
	Prevedenie zariadenia	BNV	-		
	Hrúbka tepelných izolačných panelov	min. 200	mm		
	Materiál plášťa tepelných panelov	pozinkované Fe	-		
	Počet vstupných otvorov pre inštaláciu dopravníkových dráh	min. 3	ks		
	El. rozvádzač zariadenia s ovládacími ,regulačnými,spínacími a istiacimi prvkami	max. 1	ks		
	Teplota prac. vzduchu	min. 200	Stupňov C		
	Počet externých výduchov flexi v pracovnom priestore	min. 3	ks		
	Vzduchotechnické potrubia 100 mm	min. 20	bm		
	Komínové telesá pre odvod spalín2ks	min. 2	ks		
	Min dĺžka spalinovej cesty	min. 5	bm		
Zariadenie pre vysúšanie povrchu výrobkov pre vytvrdzovanie práškových farieb výrobkov	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška	min. 2000 min. 2600 min. 2740	mm mm mm		
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška	max. 2700 max. 3100 max. 3810	mm mm mm		
	Ohrev pracovného vzduchu prostredníctvom integrovaného nerezového plynového výmenníka	min. 2	ks		
	Výkon plynového ohrevu horákov	min. 40	kW		
	Výkon ohrevu zariadenia	max. 80	kW		
	Počet cirkulačných ventilátorov	min. 2	ks		
	el. príkon zariadenia	max. 6	kW		
	Prevedenie zariadenia	BNV	-		
	Hrúbka tepelných izolačných panelov	min. 200	mm		
	Materiál plášťa tepelných panelov	pozinkované Fe	-		
	Počet vstupných otvorov pre inštaláciu dopravníkových dráh	min. 3	ks		
	El. rozvádzač zariadenia s ovládacími ,regulačnými,spínacími a istiacimi prvkami	max. 1	ks		
	Teplota prac. vzduchu	min. 200	Stupňov C		
	Vzduchotechnické potrubia 100mm	min. 20	bm		
	Komínové telesá pre odvod spalín2ks	min. 2	ks		
	Min dĺžka spalinovej cesty	min. 5	bm		
Pracovisko pre jednostranné nanášanie práškových farieb 1set	Rozmer pracovného priestoru zariadenia - šírka - hĺbka - výška	min. 3000 min. 600 min. 2540	mm mm mm		
	Vonkajšie rozmery zariadenia - šírka - dĺžka - výška	max. 1690 max. 3030 max. 3510	mm mm mm		
	Počet jednostranných odsávacích stien	min.2	ks		
	Výkon odsávaného vzduchu	min. 8000	m^3/hod		
	El. príkon odsávacieho ventilátora	max. 5,5	kW		
	Zariadenie pre aplikáciu práškových farieb priamo z krabice- elektrostatika	min. 2	ks		

	Ofukovacie pištole vzduchu	min. 2	ks		
	Počet el. rozvádzačov	max. 2	ks		
Gravitačný podvesný dopravníkový systém – 1 SET	Systém pre pohyb výrobkov ustavených na pojazdovej traverze pomocou závesných držiakov , zabezpečujúci pozdĺžny a priečny pohyb pojazdových traverz.	áno	-		
	Pojazdová dráha z galvanicky ošetreného C profilu o rozmere C50x50	min. 75	bm		
	Pojazdová dráha z galvanicky ošetreného C profilu o rozmere C63x63	min.45	bm		
	Držiak s úpinkami C50	min. 90	ks		
	Držiak s úpinkami C63	min .20	ks		
	Presuvňa 5 mostov C50 dĺžka mosta nosnosť max. vzdialenosť mostov	min.1 min. 2500 min. 1000 max. 400	Ks mm Kg mm		
	Traverza pre pohyb výrobkov o nosnosti Počet traverz	min. 180 min. 15	kg ks		
	Podperná konštrukcia pre podvesnú dráhu	min. profil. HEB 120	-		

Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného predmetu zákazky		Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dodanie predmetu zákazky do miesto dodania	dodanie predmetu zákazky do miesta dodania, t.j. dodanie do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa a		
Montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky, t.j. montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.		
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

v ....., dňa ....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača